

# TOSHIBA MACHINE

## COMPO ARM ROBOT

지원 버전 TOP Design Studio

V4.0 이상



### CONTENTS

Touch Operation Panel을 사용해주는 고객님께 감사 드립니다.

- 1. 시스템 구성** [2 페이지](#)  
접속에 필요한 기기, 각 기기의 설정, 케이블, 구성 가능한 시스템에 대해 설명합니다.
- 2. 외부 장치 선택** [3 페이지](#)  
TOP 기종과 외부 장치를 선택합니다.
- 3. TOP 통신 설정** [4 페이지](#)  
TOP 통신 설정 방법에 대해서 설명합니다.
- 4. 외부 장치 설정** [9 페이지](#)  
외부 장치의 통신 설정 방법에 대해서 설명합니다.
- 5. 케이블 표** [10 페이지](#)  
접속에 필요한 케이블 사양에 대해 설명합니다.
- 6. 지원 어드레스** [11 페이지](#)  
본 절을 참조하여 외부 장치와 통신 가능한 어드레스를 확인하십시오.

# 1. 시스템 구성

TOP와 "COMPO ARM ROBOT"의 시스템 구성은 아래와 같습니다.

Series	CPU	통신 방식	시스템 설정	케이블
BA-III	CA25-M	RS-232C	<a href="#">3.1 설정 예제 1 (4 페이지)</a>	<a href="#">5.1 케이블 표 1 (8 페이지)</a>

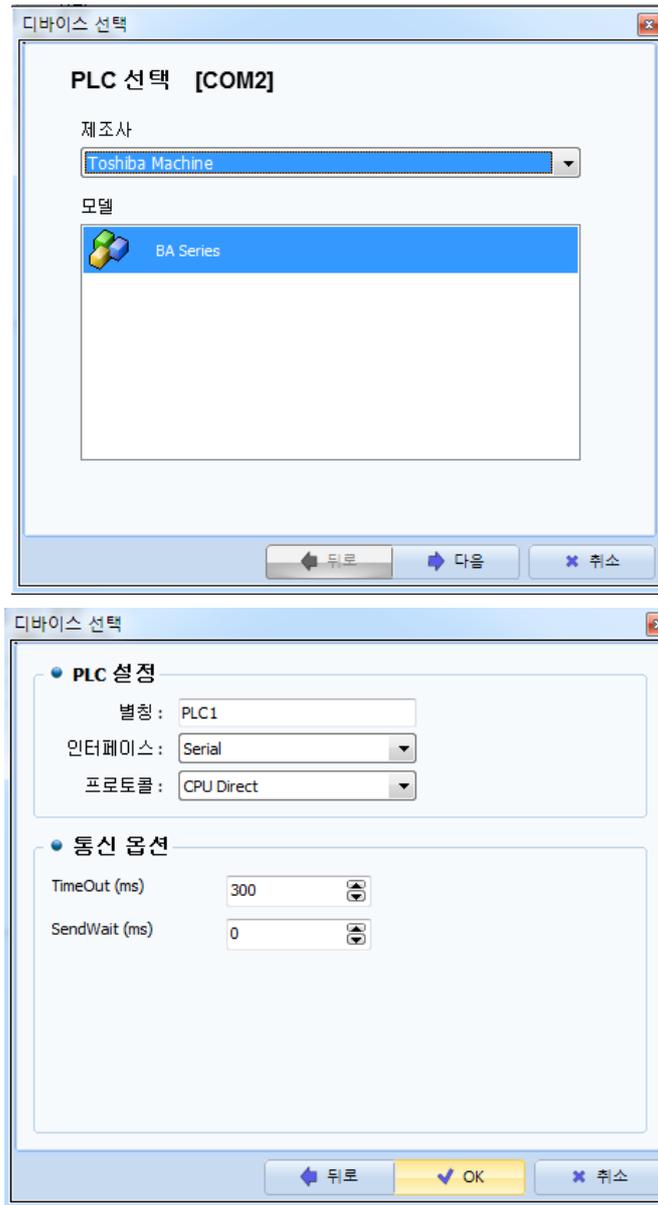
## ■ 연결 구성

- 1 : 1(TOP 1 대와 외부 장치 1 대) 연결



## 2. 외부 장치 선택

■ TOP 모델 및 포트 선택 후 외부 장치를 선택합니다.



설정 사항		내용					
TOP	모델	TOP 디스플레이와 프로세스를 확인하여 터치 모델을 선택합니다.					
외부 장치	제조사	TOP와 연결할 외부 장치의 제조사를 선택합니다. "TOSHIBA MACHINE"를 선택 하십시오.					
	PLC	TOP와 연결할 외부 장치를 선택 합니다. <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="background-color: black; color: white;">모델</th> <th style="background-color: black; color: white;">인터페이스</th> <th style="background-color: black; color: white;">프로토콜</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>BA-III CA25-</td> <td>CPU Direct</td> <td>OPEN PROTOCOL</td> </tr> </tbody> </table> <p>연결을 원하는 외부 장치가 시스템 구성 가능한 기종인지 1장의 시스템 구성에서 확인 하시기 바랍니다.</p>	모델	인터페이스	프로토콜	BA-III CA25-	CPU Direct
모델	인터페이스	프로토콜					
BA-III CA25-	CPU Direct	OPEN PROTOCOL					

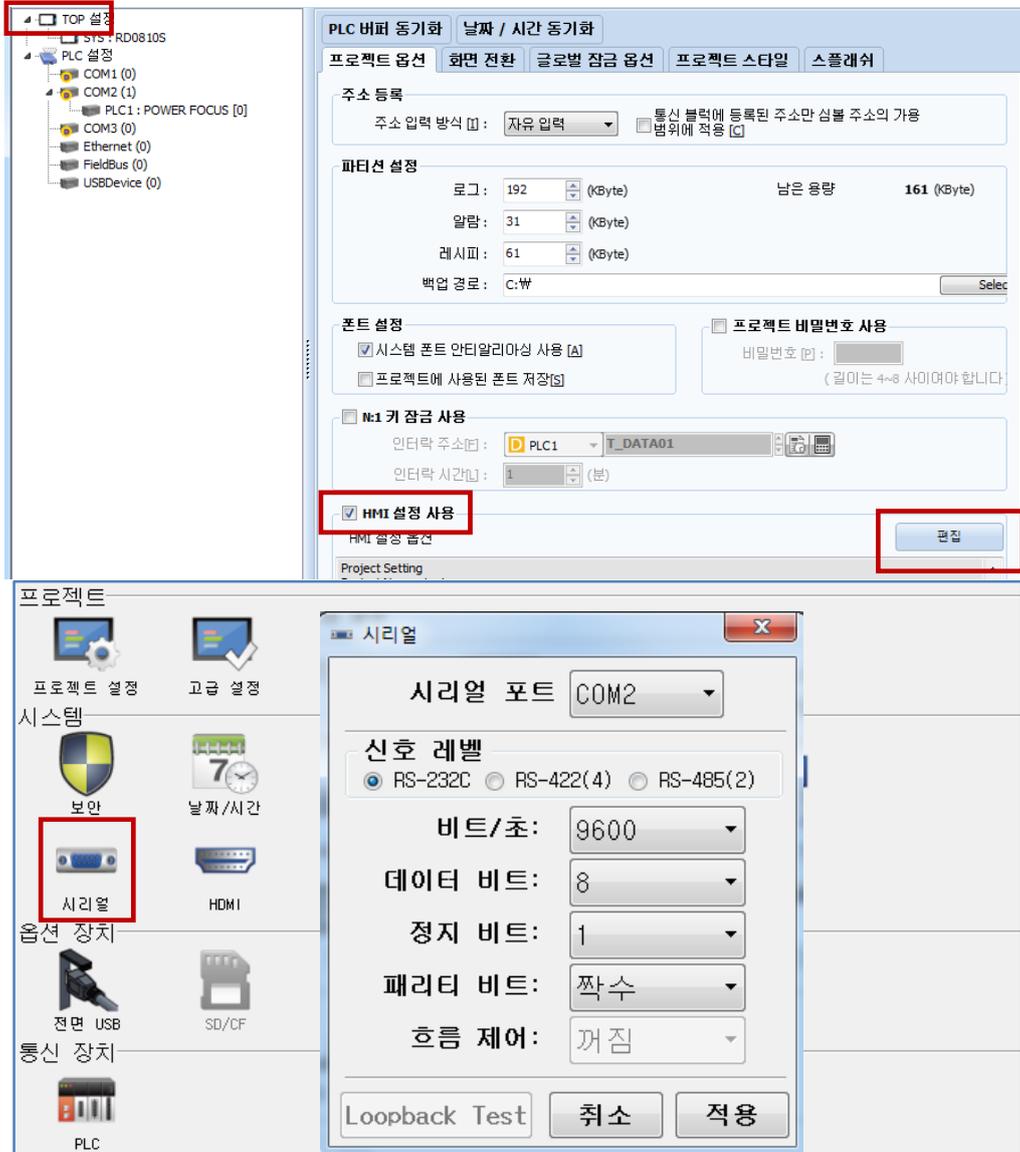
### 3. TOP 통신 설정

통신 설정은 TOP Design Studio 혹은 TOP 메인 메뉴에서 설정 가능 합니다. 통신 설정은 외부 장치와 동일하게 설정해야 합니다.

#### 3.1 TOP Design Studio 에서 통신 설정

##### (1) 통신 인터페이스 설정

- [ 프로젝트 > 프로젝트 속성 > TOP 설정 ] → [ 프로젝트 옵션 > “HMI 설정 사용” 체크 > 편집 > 시리얼 ]
- TOP 통신 인터페이스를 TOP Design Studio에서 설정합니다.



항 목	TOP	외부 장치	비 고
신호 레벨 (포트)	RS-232C	RS-232C	
보우레이트		9600	고정
데이터 비트		8	고정
정지 비트		1	고정
패리티 비트		even	고정

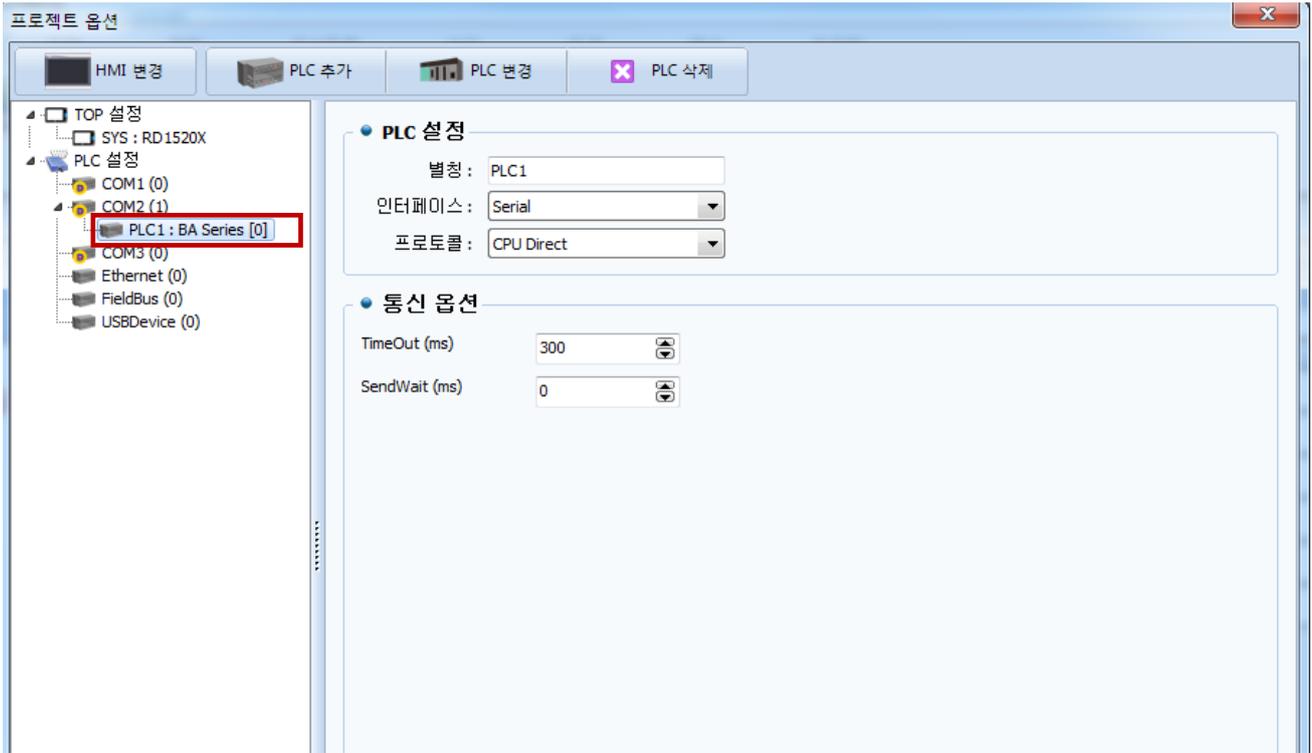
※ 위의 설정 내용은 본 사에서 권장하는 예제입니다.

항 목	설 명
신호 레벨	TOP - 외부 장치 간 시리얼 통신 방식을 선택합니다.
보우레이트	TOP - 외부 장치 간 시리얼 통신 속도를 선택합니다.
데이터 비트	TOP - 외부 장치 간 시리얼 통신 데이터 비트를 선택합니다.
정지 비트	TOP - 외부 장치 간 시리얼 통신 정지 비트를 선택합니다.
패리티 비트	TOP - 외부 장치 간 시리얼 통신 패리티 비트 확인 방식을 선택합니다.

(2) 통신 옵션 설정

■ [ 프로젝트 > 프로젝트 속성 > PLC 설정 > COM > "PLC1 : BA Series"]

- TOSHIBA MACHINE BA Series CPU Direct 통신 드라이버의 옵션을 TOP Design Studio에서 설정합니다.



항 목	설 정	비 고
인터페이스	"CPU Direct"를 선택합니다.	<a href="#">"2. 외부 장치 선택" 참고</a>
프로토콜	"CPU Direct"를 선택합니다.	
TimeOut (ms)	TOP가 외부 장치로부터 응답을 기다리는 시간을 설정합니다.	
SendWait (ms)	TOP가 외부 장치로부터 응답 수신 후 다음 명령어 요청 전송 간에 대기 시간을 설정합니다.	

### 3.2 TOP 에서 통신 설정

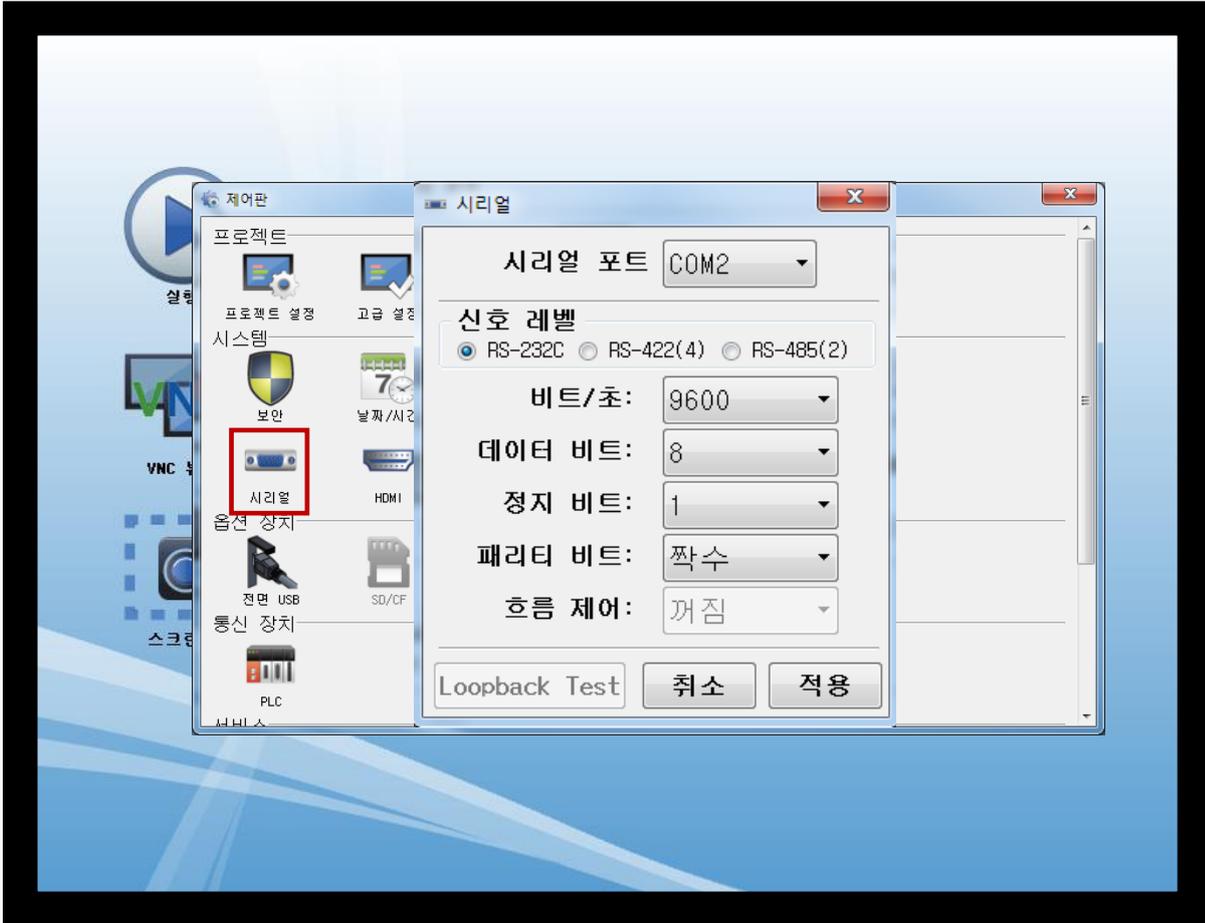
※ “3.1 TOP Design Studio 에서 통신 설정” 항목의 “HMI 설정 사용”을 체크 하지 않은 경우의 설정 방법입니다.

■ TOP 화면 상단을 터치하여 아래로 드래그 합니다. 팝업 창의 “EXIT”를 터치하여 메인 화면으로 이동합니다.



#### (1) 통신 인터페이스 설정

■ [ 메인 화면 > 제어판 > 시리얼 ]



항 목	TOP	외부 장치	비 고
신호 레벨 (포트)	RS-232C	RS-232C	
보우레이트		9600	고정
데이터 비트		8	고정
정지 비트		1	고정
패리티 비트		even	고정

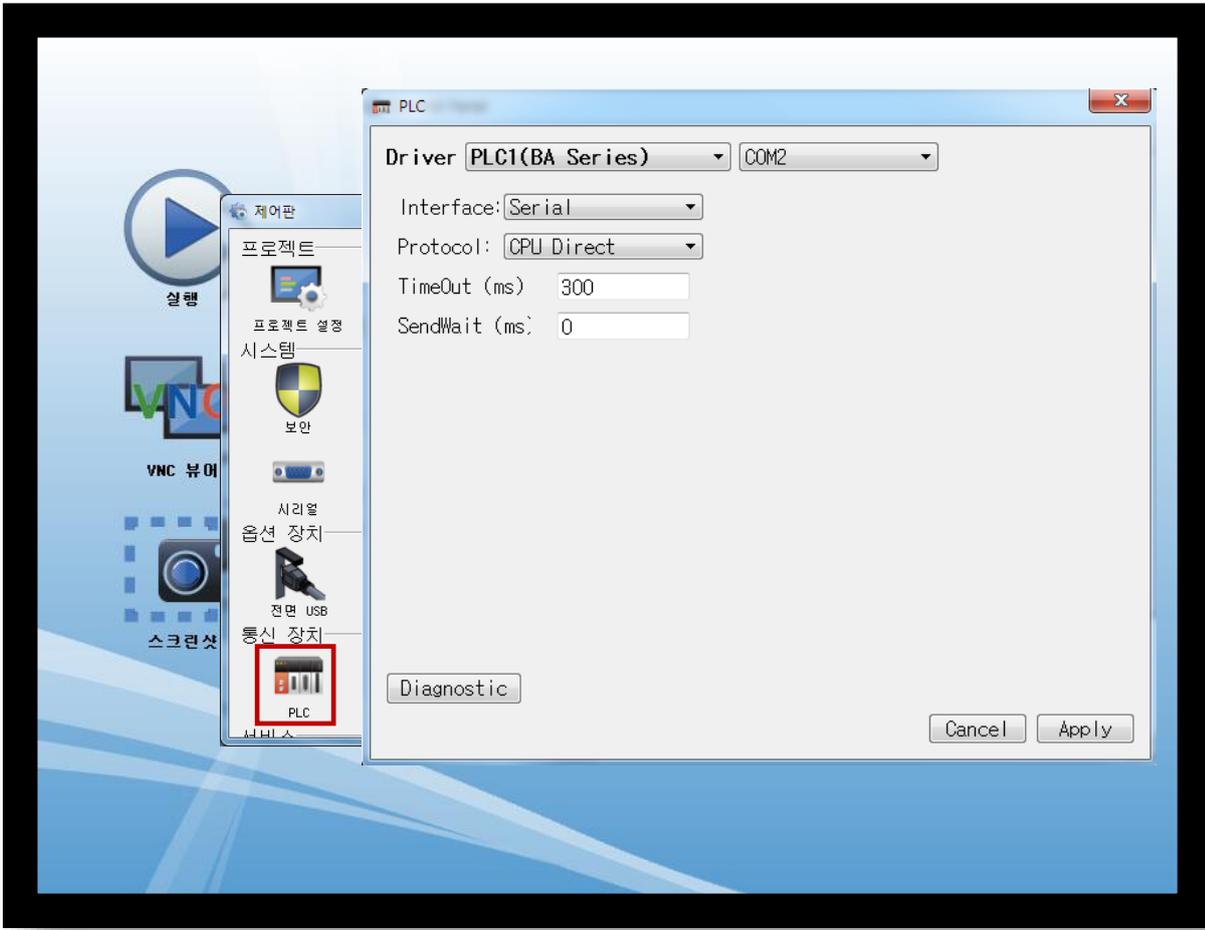
※ 위의 설정 내용은 본사에서 권장하는 설정 예제입니다.

항 목	설 명
신호 레벨	TOP - 외부 장치 간 시리얼 통신 방식을 선택합니다.
보우레이트	TOP - 외부 장치 간 시리얼 통신 속도를 선택합니다.
데이터 비트	TOP - 외부 장치 간 시리얼 통신 데이터 비트를 선택합니다.
정지 비트	TOP - 외부 장치 간 시리얼 통신 정지 비트를 선택합니다.
패리티 비트	TOP - 외부 장치 간 시리얼 통신 패리티 비트 확인 방식을 선택합니다.



(2) 통신 옵션 설정

■ [ 메인 화면 > 제어판 > PLC ]



항 목	설 정	비 고
인터페이스	"CPU Direct"를 선택합니다.	<a href="#">"2. 외부 장치 선택" 참고</a>
프로토콜	"CPU Direct"를 선택합니다.	
TimeOut (ms)	TOP가 외부 장치로부터 응답을 기다리는 시간을 설정합니다.	
SendWait (ms)	TOP가 외부 장치로부터 응답 수신 후 다음 명령어 요청 전송 간에 대기 시간을 설정합니다.	

### 3.3 통신 진단

■ TOP - 외부 장치 간 인터페이스 설정 상태를 확인

- TOP 화면 상단을 터치하여 아래로 드래그. 팝업 창의 "EXIT"를 터치하여 메인 화면으로 이동한다
- [ 제어판 > 시리얼 ] 에서 사용 하고자 하는 COM 포트 설정이 외부 장치의 설정 내용과 같은지 확인한다

■ 포트 통신 이상 유무 진단

- [ 제어판 > PLC ] 에서 "통신 진단"을 터치한다.
- 화면 상에 Diagnostics 다이얼로그 박스가 팝업 되며 진단 상태를 판단한다.

OK	통신 설정 정상
Time Out Error	통신 설정 비정상 - 케이블 및 TOP, 외부 장치의 설정 상태 확인한다. (참조 : 통신 진단 시트 )

■ 통신 진단 시트

- 외부 단말기와 통신 연결에 문제가 있을 경우 아래 시트의 설정 내용을 확인 바랍니다.

항목	내용	확인		참 고	
시스템 구성	시스템 연결 방법	OK	NG	<a href="#">1. 시스템 구성</a>	
	접속 케이블 명칭	OK	NG		
TOP	버전 정보	OK	NG	<a href="#">2. 외부 장치 선택</a> <a href="#">3. 통신 설정</a>	
	사용 포트	OK	NG		
	드라이버 명칭	OK	NG		
	기타 세부 설정 사항	OK	NG		
	상대 국번	프로젝트 설정	OK		NG
		통신 진단	OK		NG
	시리얼 파라미터	전송 속도	OK		NG
		데이터 비트	OK		NG
정지 비트		OK	NG		
패리티 비트		OK	NG		
외부 장치	CPU 명칭	OK	NG	<a href="#">4. 외부 장치 설정</a>	
	통신 포트 명칭(모듈 명)	OK	NG		
	프로토콜(모드)	OK	NG		
	설정 국번	OK	NG		
	기타 세부 설정 사항	OK	NG		
	시리얼 파라미터	전송 속도	OK		NG
		데이터 비트	OK		NG
		정지 비트	OK		NG
패리티 비트		OK	NG		
어드레스 범위 확인		OK	NG	<a href="#">6. 지원 어드레스</a> (자세한 내용은 PLC 제조사의 매뉴얼을 참고 하시기 바랍니다.)	

## 4.외부 장치 설정

---

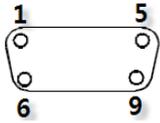
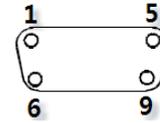
외부장치 매뉴얼을 참고하여 외부장치 통신 옵션 설정을 하십시오.

## 5. 케이블 표

본 Chapter는 TOP와 해당 기기 간 정상 통신을 위한 케이블 다이어그램을 소개 합니다.

(본 절에서 설명되는 케이블 다이어그램은 "COMPO ARM ROBOT"의 권장사항과 다를 수 있습니다)

### ■ RS-232C (1 : 1 연결)

COM			케이블 접속	PLC		
핀 배열*주1)	신호명	핀번호		핀번호	신호명	핀 배열*주1)
 <p>통신 케이블 커넥터 전면 기준, D-SUB 9 Pin male(수, 블록)</p>	CD	1		1		
	RD	2		5	SD	
	SD	3		6	RD	
	DTR	4		4		
	SG	5		2	SG	
	DSR	6		6		
	RTS	7				
	CTS	8				
		9				
					 <p>통신 케이블 커넥터 전면 기준, D-SUB 9 Pin male(수, 블록)</p>	

\*주1) 핀 배열은 케이블 접속 커넥터의 접속면에서 본 것 입니다.

## 6. 지원 어드레스

TOP에서 사용 가능한 디바이스는 아래와 같습니다.

CPU 모듈 시리즈/타입에 따라 디바이스 범위(어드레스) 차이가 있을 수 있습니다. TOP 시리즈는 외부 장치 시리즈가 사용하는 최대 어드레스 범위를 지원합니다. 사용하고자 하는 장치가 지원하는 어드레스 범위를 벗어 나지 않도록 각 CPU 모듈 사용자 매뉴얼을 참조/주의 하십시오.

영역	비트 어드레스	워드 어드레스	RW	BIT	
MPST	0.00~3.31	0~3	R	32BIT	present position
MOFF	0.00~3.31	0~3	R	32BIT	present offset value
MCNT	1.00~99.15	1~99	R	16BIT	counter value
MTMR	1.00~9.15	1~9	R	16BIT	timer value
MTSK	0.00~0.15	0~0	R	16BIT	Read task No
OVR	0.00~0.15	0~0	R/W	16BIT	Write override,Read override
REST	0.00~0.15	0~0	W	16BIT	Reset
CERR	0~0	0~0	W	16BIT	Cancel error
SORG	0~0	0~0	W	16BIT	Synchronized origin search
HOME	0~0	0~0	W	1BIT	Return to origin
SVON	0~0	0~0	W	1BIT	1 : Servo ON 0 : Servo OFF
HOST	0~0	0~0	W	1BIT	HOST ON
SPEED	1~20.31	1~20	R/W	32BIT	SPEED TABLE
ACCEL	1~20.31	1~20	R/W	32BIT	ACC DEC TABLE
SPST	0.00~0.00	0~0	W	16BIT	Start sequential
JOG-H	0.00~3.00	0~3	W	1BIT	0 : X 1 : Y 2 : Z 3 : R H SPEED -
JOG+H	0.00~3.00	0~3	W	1BIT	0 : X 1 : Y 2 : Z 3 : R H SPEED +
JOG-L	0.00~3.00	0~3	W	1BIT	0 : X 1 : Y 2 : Z 3 : R L SPEED -
JOG+L	0.00~3.00	0~3	W	1BIT	0 : X 1 : Y 2 : Z 3 : R L SPEED +
JOG-C	0.00~3.00	0~3	W	1BIT	0 : X 1 : Y 2 : Z 3 : R INCHING-
JOG+C	0.00~3.00	0~3	W	1BIT	0 : X 1 : Y 2 : Z 3 : R INCHING+
JOG_STOP	0.00~0.15	0~0	W	1BIT	JOG Stop
PNT	0~999,0~3.32	0~999,0~3	R/W	32BIT	PNT COORDINATE TABLE
STX	-	0~2500:0~25	R	16BIT	Read sequential text
STAS	0~4,0~1.31	0~4,0~1	R	32BIT	status ST1 ST2
MNIN	1.00~4.15	1~4	R	16BIT	Internal port
MOUT	0~4,1~7,0~3.15	0~4,1~5,0~3	R	16BIT	output data
MINP	0~4,1~7,0~3.15	0~4,1~7,0~3	R	16BIT	input data
MODE	0.00~0.15	0~0	W	16BIT	0 : Program 1 : Step, 2 : Automatic 3 : Sequential 4 : Palletizing mode
STOP	0.00~0.00	0~0	W	1BIT	Stop