Rockwell Automation, Inc.

Control/Compact Logix Series

DF1 Driver

지원버전 OS V4.0 이상 XDesignerPlus 4.0.0.0 이상



CONTENTS

본사 ㈜M2I의 "Touch Operation Panel(M2I TOP) Series"를 사용해주시 는 고객님께 감사드립니다. 본 매뉴얼을 읽고 "TOP-외부장치"의 접속 방법 및 절차를 숙지해 주십시오.

1. 시스템 구성 2 페이지

접속에 필요한 기기, 각 기기의 설정, 케이블, 구성 가능한 시스 템에 대해 설명합니다.

본 절을 참조하여 적절한 시스템을 선정하십시오.

2. TOP 기종과 외부 장치 선택 3 페이지

TOP 기종과 외부 장치를 선택합니다.

4 페이지

본 기기와 해당 외부 단말기의 통신 접속을 위한 설정 예제를 설명 합니다. "1. 시스템 구성"에서 선택한 시스템에 따라 예제를 선택 하십시

1. 시끄럼 누경 에서 전력한 시끄럼에 떠나 에세를 전력 아랍지 오.

4. 통신 설정 항목

시스템 설정 예제

6 페이지

TOP 통신 설정 하는 방법에 대해서 설명합니다. 외부 장치의 설정이 바뀔 경우 본 장을 참조 하여 TOP의 설정도 외부 장치와 같게 설정하십시오.

5. 케이블 표

9 페이지

접속에 필요한 케이블 사양에 대해 설명합니다.

"1. 시스템 구성"에서 선택한 시스템에 따라 적합한 케이블 사양 을 선택 하십시오.

6. 지원 어드레스

10 페이지

본 절을 참조하여 외부 장치와 통신 가능한 어드레스를 확인하 십시오.



1. 시스템 구성

TOP와 "Rockwell Automation, Inc. – Control/CompactLogix Series DF1"의 시스템 구성은 아래와 같습니다.

시리즈	CPU	Link I/F	통신 방식	시스템 설정	케이블
ControlLogix	Logix5550	CPU Direct	RS-232C	<u>3.1 설정 예제 1</u> (<u>4 페이지)</u>	<u>5.1 케이블 표 1</u> (<u>9 페이지)</u>
CompactLogix	1769-L20 1769-L30 1769-L31 1769-L32E 1769-L35E	Channel 0	RS-232C	<u>3.1 설정 예제 1</u> (<u>4 페이지)</u>	<u>5.1 케이블 표 1</u> <u>(9 페이지)</u>

■ 연결 구성

•1:1(TOP1 대와 외부 장치 1 대) 연결





2. TOP 기종과 외부 장치 선택

TOP와 연결 될 외부 장치를 선택 합니다.

프로젝트 질:	8			
			HMI / PLC Uint	
Series	XTOP Series		Vendor	Rockwell Automation (AB)
Model	XTOP15TX-SA/SE)	PLC Model	Control/Compact Logix Series DF1
			PLC	
	Vendor	_		Model
M2I Corporati	ion	^	Control/Compact Logix Series D	F1
MITSUBISHI B	Electric Corporation		Control/Compact Logix Series Et	herNetIP
OMRON Indu	strial Automation		PLC-5 Series DF1	
LS Industrial	Systems		SLC500 Series EtherNetIP	
MODBUS Org	ganization		SLC500/MicroLogix Series DF1	
SIEMENS AG		Ξ		
Rockwell Au	tomation (AB)			
GE Fanue Au	tomation			
PANASONIC	Electric Works			
YASKAWA B	Electric Corporation			
YOKOGAWA	A Electric Corporatio			
Schneider Ele	ectric Industries			
KDT Systems	5			
RS Automatic	on(SAMSUNG)			
HITACHIJES				
FATEK Autor	nation Corporation			
DELTA Electr	ronics			
KOYO Electro	onic Industries			
VIGOR Electr	ic Corporation			
Comfile Technology				
Dongbu(DAS	(AROBOT)			
ROBOSTAR		Ŧ		
			Back Next	확인 취소

설정	사항	내용					
ТОР	Series	PLC와 연결할 TOP의 시리즈 명칭을 선택합니다.					
		설정 내용을 Download 하기 전	에 TOP의 시리즈에 따라 아래	표에 명시된 버전의 OS를 인스			
		톨 하십시오.					
		시리즈	버전 명칭				
		XTOP / HTOP	V4.0	_			
				-			
	Name	TOP 제품 모델명을 선택합니다.					
외부 장치	제조사	TOP와 연결할 외부 장치의 제조	사를 선택합니다.				
		"Rockwell Automation, Inc"를 선	택 하십시오.				
	PLC	TOP에 연결 될 외부 장치의 모들	뉄 시리즈를 선택 합니다.				
		"Control/CompactLogix Series DI	1″를 선택 하십시오.				
		연결을 원하는 외부 장치가 시스템 구성 가능한 기종인지 1장의 시스템 구성에서 확인 하					
		바랍니다.					



3. 시스템 설정 예제

TOP와 "Control/CompactLogix Series"의 통신 인터페이스 설정을 아래와 같이 권장 합니다.

3.1 설정 예제 1

구성한 시스템을 아래와 같이 설정 합니다.

항목		ТОР	"Control/CompactLogix Series"	비고
시리얼레벨 (포트/채널)	RS-232C (COM2)	RS-232C	유저 설정
국번(PLC Address)		- 0		유저 설정
시리얼보우레이트 [BPS]		19200		유저 설정
시리얼데이터비트 [Bit]		8		유저 설정
시리얼스톱비트	[Bit]	1	L	유저 설정
시리얼패리티비트 [Bit]		NONE		유저 설정

(1) XDesignerPlus 설정

[프로젝트 > 프로젝트 설정]에서 아래 내용을 설정 후, TOP 기기로 설정 내용을 다운로드 합니다.



- PLC 노드번호(PLC): 외부장치 설정 국번



(2) 외부 장치 설정

"Control/CompactLogix Series" Ladder Software "RSLogix5000"를 사용하여 아래와 같이 설정 하십시오. 본 예제에서 설명된 내용보 다 더 자세한 설정법은 PLC 사용자 매뉴얼을 참조하십시오.



동일 단위 네트워크 상에 연결된 외부 장치에 대해 중복된 Source ID(국번)를 설정하지 마십시오.

1. "RSLogix5000"의 프로젝트 창에서 [Controller Properties] 윈도우를 팝업 시킵니다.

2. [Serial Port] 탭을 아래와 같이 설정 합니다.

Setup Items	Setup Description	
Mode	System	
Baud Rate	19200	
Data Bits	8	
Parity	None	
Stop Bits	1	
Control Line	No Handshake	
RTS Send Delay	0	
TRS Off Delay	0	

3. [System Protocol] 탭을 아래와 같이 설정 합니다.

Setup Items	Setup Description	Remarks
Protocol	DF1 Slave	
Station Address	0	
Transmit	3	
Slave Poll	3000	
EOT Suppression	No Check	
Error Detection	BCC	
Enable Duplicate Detection	No Check	

4. PLC로 설정 내용을 다운로드 합니다.



4. 통신 설정 항목

통신 설정은 XDesignerPlus 혹은 TOP 메인 메뉴에서 설정 가능 합니다. 통신 설정은 외부 장치와 동일하게 설정 해야 합니다.

4.1 XDesignerPlus 설정 항목

아래 창의 내용을 나타내기 위해서 [프로젝트 > 프로젝트 속성]을 선택 하십시오.



■ 통신 인터페이스 설정

항목	내용
신호레벨	외부 장치 - TOP 간 시리얼 통신 방식을 선택 합니다.(COM 1은 RS-232C 만을 제공 합니다.)
보우레이트	외부 장치 - TOP 간 시리얼 통신 속도를 선택합니다.
데이터 비트	외부 장치 - TOP 간 시리얼 통신 데이터 비트를 선택합니다.
정지 비트	외부 장치 - TOP 간 시리얼 통신 정지 비트를 선택합니다.
패리티 비트	외부 장치 - TOP 간 시리얼 통신 패리티 비트 확인 방식을 선택합니다.
타임 아웃[x100 mSec]	TOP가 외부 장치로부터의 응답을 기다리는 시간을 [0-5000]x1mSec 로 설정합니다.
송신 지연 시간[x10 mSec]	TOP가 외부 장치로부터 응답 수신 - 다음 명령어 요청 전송 간에 대기하는 시간을 [0-5000]x1
수신 대기 시간[x10 mSec]	mSec 로 설정합니다.
PLC 국번.[0~65535]	상대 기기의 국번입니다. [0-65535] 사이의 값을 선택합니다.



4.2 TOP 메인 메뉴 설정 항목

- 전원을 리셋 중 부저음이 울릴 때 LCD 상단 1점을 터치하여 "TOP 관리 메인" 화면으로 이동합니다.

- TOP에서 드라이버 인터페이스 설정은 아래의 Step1 → Step2 내용을 따라 설정합니다. (Step 1.에서 "TOP COM 2/1 설정"을 누르시면 Step2.에서 설정을 바꾸실 수 있습니다.)



Step 1. [PLC 설정] - 드라이버 인터페이스를 설정 합니다.

PLC 국번 :00	통신 인터페이스 설정							
타임아웃 : 1000 [mSec]	타임아웃 : 1000 [mSec]							
송신전 지연 시간 :0[mSec]	송신전 지연 시간 : 0 [mSec]							
TOP COM 2/1 : RS - 232C , 19200 , 8	TOP COM 2/1 : RS – 232C , 19200 , 8 , 1 , NONE							
TOP COM 2/1 설정 통신 진단								
Step 1-Reference.								
항목	내용							

항복	내용
PLC 국번.[0~65535]	상대 기기의 국번입니다. [0-65535] 사이의 값을 선택합니다.
타임아웃 [x1 mSec]	TOP가 외부 장치로부터의 응답을 기다리는 시간을 [0-5000]x1mSec 로 설정합니다.
송신전 지연시간 [x1 mSec]	TOP가 외부 장치로부터 응답 수신 - 다음 명령어 요청 전송 간에 대기하는 시간을 [0-
	5000]x1mSec 로 설정합니다.
TOP COM 2/1	TOP가 외부 장치에 대한 인터페이스 설정 입니다.

Step 2. [PLC 설정] > [TOP COM2/COM1 설정] - 해당 포트의 시리얼 파라미터를 설정 합니다.

포트 설정				
* 시리얼 통신		COM 1 포트		
+ COM-1 Port		통신 인터페이스 설정		
- 보우레이트 : 19200 [BPS]				
- 데이터 비트 :8[BIT]				
- 정지 비트 :1[BIT]				
- 페리티 비트 : NONE [BIT]				
- 신호레벨 : RS – 232C				
+ COM-2 Port		COM 2 포트		
- 보우레이트 : 19200 [BPS]		통신 인터페이스 설정		
- 데이터 비트 :8[BIT]				
- 정지 비트 :1[BIT]				
- 페리티 비트 : NONE [BIT]				
- 신호 레벨 :RS — 232C				
Step 2-Reference.				
항목	내용			
보우레이트	외부 장치 - TOP 간 시리얼 통신 속도를 선택합니다.			
데이터비트	외부 장치 - TOP 간 시리얼 통신 데이터 비트를 선택합니다.			
정지 비트	외부 장치 - TOP 간 시리얼 통신 정지 비트를 선택합니다.			
패리티 비트	외부 장치 - TOP 간 시리얼 통신 패리티 비트 확인 방식을 선택	백합니다.		
신호 레벨	외부 장치 - TOP 간 시리얼 통신 방식을 선택 합니다.			



4.3 통신 진단

■ TOP - 외부 장치 간 인터페이스 설정 상태를 확인

- TOP의 전원을 리셋 하면서 LCD 창의 상단을 클릭하여 메뉴 화면으로 이동한다.

- [통신 설정] 에서 사용 하고자 하는 포트[COM 2 or COM 1] 설정이 외부 기기의 설정 내용과 같은지 확인한다

■ 포트 통신 이상 유무 진 단

- PLC 설정 > TOP [COM 2 혹은 COM 1] "통신 진단"의 버튼을 클릭한다.

- 화면 상에 Diagnostics 다이얼로그 박스가 팝업 되며, 박스의 3번 항에 표시된 내용에 따라 진단 상태를 판단한다.

_	OK!	통신 설정 정상
	Time Out Error!	통신 설정 비 정상
		- 케이블 및 TOP/외부 장치의 설정 상태를 에러 (참조 : 통신 진단 시트)
	통신 진단 시트	

- 외부 단말기와 통신 연결에 문제가 있을 경우 아래 시트의 설정 내용을 확인 바랍니다.

Designer Version	1			O.S Versio	n				
항목	내용							획	인
시스템 구성	CPU 명칭 통신 상대 포트 명칭							OK	NG
								OK	NG
	시스	템 연결 방법		1:1	-	L:N	N:1	OK	NG
접속 케이블	케이	블 명칭						OK	NG
PLC 설정	설정	국번						OK	NG
	Seria	al baud rate					[BPS]	OK	NG
	Seria	al data bit	[BIT]				OK	NG	
	Seria	al Stop bit	[BIT]			OK	NG		
	Seria	al parity bit	[BIT]			[BIT]	OK	NG	
어드레스		레스 할당 범위						OK	NG
TOP 설정	설정	포트	COM 1				COM 2	OK	NG
	드라	이버 명칭						OK	NG
	상대 국번		Proje	ect Property	설정			OK	NG
			통신	진단 시				OK	NG
	Seria	al baud rate					[BPS]	OK	NG
	Seria	al data bit					[BIT]	OK	NG
	Seria	al Stop bit					[BIT]	OK	NG
Serial pa		al parity bit					[BIT]	OK	NG



5. 케이블 표

본 Chapter는 TOP와 해당 기기 간 정상 통신을 위한 케이블 다이어그램을 소개 합니다. (본 절에서 설명되는 케이블 다이어그램은 "Rockwell Automation., Inc"의 권장사항과 다를 수 있습니다)

5.1 케이블 표 1

■ 1:1 연결

(A) XTOP (COM 2 포트	트(9핀)					
XTOP COM2			게이브 저소	PLC			
핀 배열* 주1)	신호명	핀번호	게이글 접속	핀번호	신호명	핀 배열* 주1)	
	CD	1	•	1	CD		
1 5	RD	2 .		2	RD	5 1	
	SD	3 -		3	SD		
6 9	DTR	4	•	4	DTR	9 6	
통신 케이블 커넥터	SG	5 -		5	SG	통신 케이블 커넥터	
전면 기준,	DSR	6		6	DSR	전면 기준,	
D-SUB 9 Pin	RTS	7	•	7	RTS	D-SUB 9 Pin	
male(수, 볼록)	CTS	8	• • •	8	CTS	female(암, 오목)	
		9		9			

*주1) 핀 배열은 케이블 접속 커넥터의 접속면에서 본 것 입니다.

(B) XTOP COM 2 포트(15핀)

XTOP COM2			개이브 저스	PLC			
핀 배열* <mark>주1)</mark>	신호명	핀번호	게이를 접목	핀번호	신호명	핀 배열* <mark>주1)</mark>	
	CD	1	•	1	CD		
1 8	RD	2 .		2	RD	5 1	
	SD	3 -		3	SD		
9 15	DTR	4	•	4	DTR	9 6	
통신 케이블 커넥터	SG	5 -		5	SG	통신 케이블 커넥터	
전면 기준,	DSR	6	•	6	DSR	전면 기준,	
D-SUB 15 Pin	RTS	7	•	7	RTS	D-SUB 9 Pin	
male(수, 볼록)	CTS	8		8	CTS	female(암, 오목)	
		9		9			

*주1) 핀 배열은 케이블 접속 커넥터의 접속면에서 본 것 입니다.



*주1) 핀 배열은 케이블 접속 커넥터의 접속면에서 본 것 입니다.



6. 지원 어드레스

TOP에서 사용 가능한 디바이스는 아래와 같습니다.

CPU 모듈 시리즈/타입에 따라 디바이스 범위(어드레스) 차이가 있을 수 있습니다. TOP 시리즈는 외부 장치 시리즈가 사용하는 최대 어드레스 범위를 지원합니다. 사용하고자 하는 장치가 지원하는 어드레스 범위를 벗어 나지 않도록 각 CPU 모듈 사용자 매뉴얼을 참조/주의 하십시오.

^		XDesignerPlus		→ Data Type File Number : Element
	디바이스 표기 방식	Ladder	Software	Tag Namo[Element]
<u>/ • \</u>		"RSLogix5000"		

TOP와 "Control/CompactLogix Series"와 통신을 위해서는 해당 태그에 File Number : Element 가 설정 되어 있어야 합니다. 설정 방 법은 아래와 같습니다.

"Control/CompactLogix Series" Ladder Software "RSLogix5000" 에서 아래 내용을 실행 합니다.

■ [New Tag] : 태그 생성 (Tag Name, Data Type 설정) 하기

1. [Controller Tags] > [New Tag]를 실행 합니다.

2. [New Tag] dialog box에서 Tag Name, Data Type을 설정 합니다

항목		내용
Tag Name		"RSLogix5000"상에서 활용되는 태그의 명칭 입니다.(User Define)
		TOP와 통신 접속을 위해서는 해당 태그에 File Number를 맵핑 해야 합니다.
		☞ "■ Map PLC/SLC Messages" 참조
Data Type	BOOL	32Bit Data
	DINT	Double Word Data
	INT	Word Data
	REAL	Float data

New Tag			New Tag		
<u>N</u> ame:	N7	ОК	<u>N</u> ame:	F8	ОК
Description:		Cancel	Description:		Cancel
		Help			Help
Typ <u>e</u> :	Base Connection		Тур <u>е</u> :	Base Connection	
Alias <u>F</u> or:			Alias <u>F</u> or:	~	
Data <u>T</u> ype:	INT[1000]		Data <u>T</u> ype:	REAL[1000]	
<u>S</u> cope:	TEST 💌		<u>S</u> cope:	nc 🔽	
Style:	Decimal		Style:	Float	
🔲 🖸 pen Con	figuration		🗖 <u>O</u> pen Con	figuration	

■ [Map PLC/SLC Messages] : 태그에 File Number 맵핑

3. "RSLogix5000"의 메뉴 [Logic] > [Map PLC/SLC Messages...]을 실행합니다.

4. [PLC 2,3,5 / SLC Mapping] dialog box에서 [New Tag]dialog box에서 생성한 Tag Name에 File Number 를 맵핑 시킵니다.

Eile Numb	Nama			UK
7				Cancel
	 N7			Help
	 83		_	
0	 F8		_	
		<u>D</u> elete Ma	ap	
		<u>D</u> elete Ma	ap	



위에서 설명된 "태그에 File Numb	er 설정"에 의한 XDesignerPlus의	ㅣ 지원 어드레스 범위는 아래와 같습니다.	

Device	Bit Address	Word Address	32 bits	Remarks
BOOL	B000:000.00 - B999:999.31	B000:000 – B999:999		
DINT	B000:000.00 - B999:999.31	B000:000 – B999:999	1.41	
INT	N000:000.00 - N999:999.15	N000:000 – N999:999	L/H	
REAL	_	F000:000 - F999:999		