

THE BEGINNING OF CHANGE IS NOW

# M2I CORPORATION



## DISCLAIMER

---

자료는 2023년 1분기 실적에 대한 외부감사인의 회계감사가 완료되지 않은 상태에서 당사 내부의 가 결산자료를 기초하여 작성이 되어 향후 회계감사 과정에서 변경될 수 있습니다.

본 자료는 객관적 기준 등을 참고하여 작성하였으나 일부는 예상, 전망 또는 주관적 판단에 의한 표현이 포함되었을 수 있고, 향후 환경의 변화, 상이한 데이터 집계 기준 등에 의하여 본 자료와 일치하지 않은 다른 숫자와 해석이 도출될 수도 있음을 양지하시기 바랍니다.

따라서 본 자료에만 의존한 투자결정을 내리지 말아야 하며, 투자 책임은 전적으로 투자자 본인에게 있음을 알려드립니다. 아울러 본 자료에 변경 내용이 발생하였을 경우 이를 의무적으로 Update해서 추가적으로 제공해야 할 의무가 있지 않음을 알려드립니다.

Investor Relations 2022

# TABLE OF CONTENTS

1. 2023년 1분기 경영실적
2. 매출분석
3. 요약재무제표
4. 신규제품



# 01. 경영실적

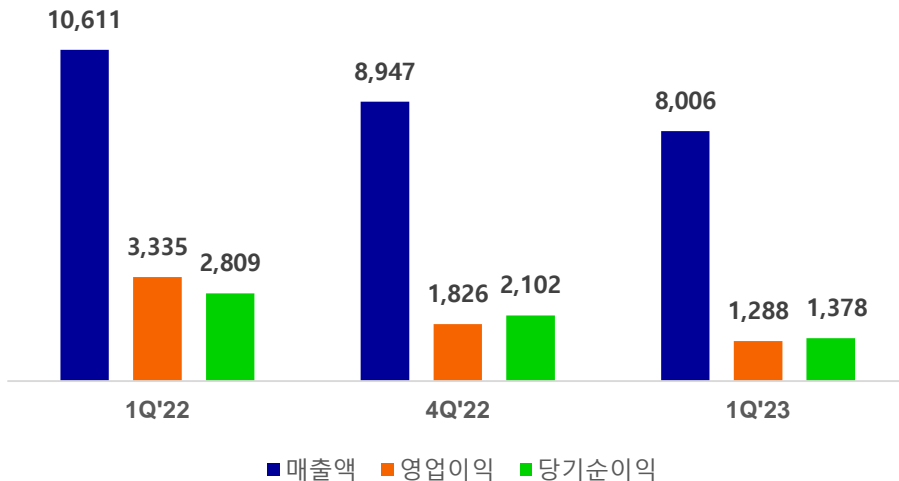
## 매출 2023년 1분기 매출 80.1억원 (QoQ 10.5% ↓, YoY 24.6% ↓)

- 주력 업종인 반도체 투자 지속 기조 및 2분기 확대 예상. 2차전지, 디스플레이, 바이오 등 성장산업 전방위 영업 강화를 통한 리텐션 매출 확보
- 차세대 성장동력 스마트SCADA 제품 고객사 다변화 기조
- 신규사업 스마트팩토리솔루션 사업 경쟁력 확인 및 본격 매출 시현

## 이익 2023년 1분기 영업이익 12.9억원 (QoQ 29.5% ↓, YoY 61.4% ↓) / 당기순이익 13.8억원 (QoQ 34.4% ↓, YoY 50.9% ↓)

- 2분기 반도체 투자 확대 및 경기 회복 추이에 따른 매출 확대 및 이익률 제고 예상
- 글로벌 반도체 품귀 현상 등으로 인한 일부 원자재 비용 일시적 증가 현상 감소 추이 지속

### 매출 및 손익



단위: 백만원

구분	1Q'22	4Q'22	1Q'23	QoQ	YoY
매출액	10,611	8,947	8,006	-10.5%	-24.6%
영업이익	3,335	1,826	1,288	-29.5%	-61.4%
당기순이익	2,809	2,102	1,378	-34.4%	-50.9%
영업이익률	31.4%	20.4%	16.1%	-	-
순이익률	26.5%	23.5%	17.2%	-	-



### 스마트HMI

2023년 1분기 매출 72.7억 원  
(QoQ 8.1% ↓, YoY 27.8% ↓)

### 스마트SCADA

2023년 1분기 매출 2.3억 원  
(QoQ 35.6% ↓, YoY 8.8% ↓)

### 스마트팩토리솔루션

2023년 1분기 매출 1.9억 원  
(QoQ 45.3% ↓, YoY 1809.3% ↑)

## 주요 매출 현황

단위: 억원

구 분	1Q'22		4Q'22		1Q'23		증감	
	금액	비율	금액	비율	금액	비율	QoQ	YoY
스마트HMI	100.7	96.8%	79.1	90.6%	72.7	93.3%	-8.1%	-27.8%
스마트SCADA	2.5	2.4%	3.5	4.0%	2.3	2.9%	-35.6%	-8.8%
스마트팩토리솔루션	0.1	0.1%	3.5	4.0%	1.9	2.5%	-45.3%	1809.3%
기타	0.7	0.7%	1.2	1.4%	1.0	1.3%	-13.6%	44.2%
<b>합계</b>	<b>104.0</b>	-	<b>87.3</b>	-	<b>77.9</b>	-	<b>-10.8%</b>	<b>-25.1%</b>

주1) 임대 매출 제외

### 재무상태표

단위: 백만원

구분	2021	2022	1Q'23
유동자산	44,490	50,299	51,535
비유동자산	29,388	28,967	28,925
<b>자산 총계</b>	<b>73,878</b>	<b>79,266</b>	<b>80,460</b>
유동부채	5,372	4,847	8,607
비유동부채	2,731	1,411	1,666
<b>부채 총계</b>	<b>8,103</b>	<b>6,258</b>	<b>10,273</b>
자본금	1,680	1,680	1,680
자본잉여금	13,077	13,077	13,077
기타자본	979	1,036	1,036
이익잉여금	50,039	57,214	54,393
<b>자본 총계</b>	<b>65,775</b>	<b>73,008</b>	<b>70,186</b>

### 손익계산서

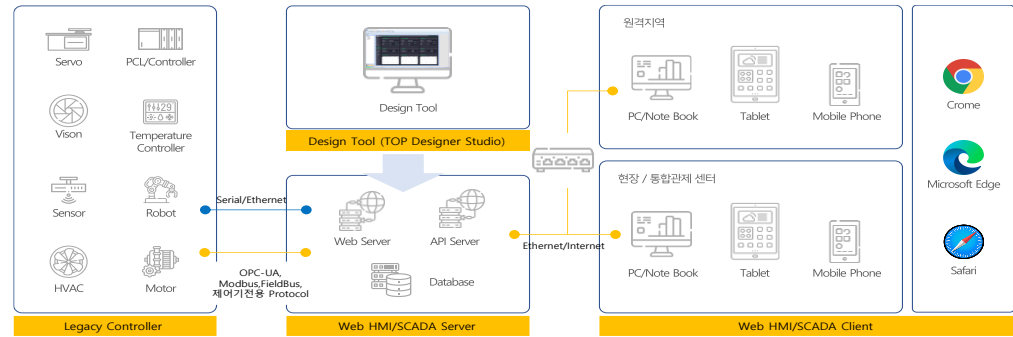
단위: 백만원

구분	2021	2022	1Q'23
<b>매출액</b>	<b>39,287</b>	<b>41,683</b>	<b>8,006</b>
영업비용	27,777	30,022	6,718
<b>영업이익</b>	<b>11,510</b>	<b>11,661</b>	<b>1,288</b>
영업외수익	354	728	370
영업외비용	17	54	8
법인세비용 차감전순이익	11,847	12,335	1,650
법인세비용	1,819	1,849	272
<b>당기순이익</b>	<b>10,028</b>	<b>10,486</b>	<b>1,378</b>

## Web HMI & SCADA

### Web HMI & SCADA

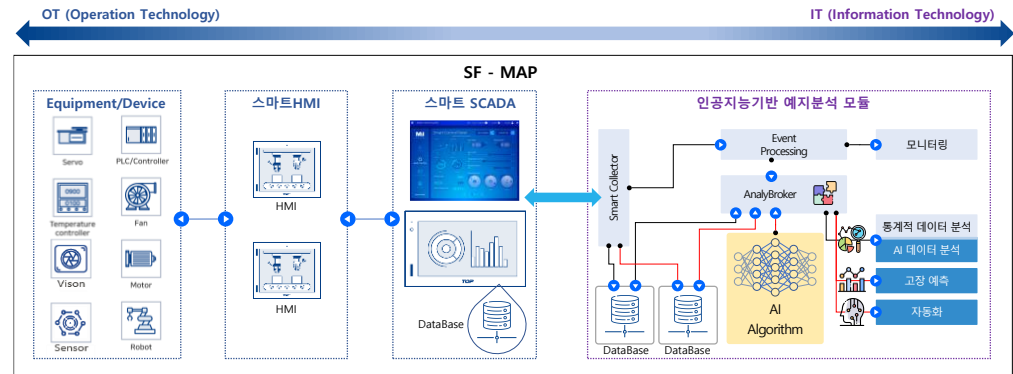
스마트 HMI와 스마트 SCADA의 차세대 버전인  
**Web 기반 HMI & SCADA 제품으로**  
 Web 환경에서 브라우저를 이용하여  
 제조 현장의 감시 및 제어가 가능한 제품



## 인공지능 기반 예지보전 S/W 패키지(SF-MAP)

### 인공지능 기반 예지보전 S/W 패키지(SF-MAP)

다양한 IoT 디바이스, 제어기기 및 설비 등으로부터 생성되는 빅데이터를 수집 및 분류하여, 가시성(Visualization) 서비스를 제공함으로써 장비와 현장 상황에 대해 모니터링 및 분석을 하고, 수집된 빅데이터를 기반으로 인공지능 알고리즘을 활용하여 비정상상태 검출 및 고장, 장애에 대한 예지보전(Predictive maintenance) 서비스를 제공하는 인공지능 기반 예지분석 S/W 패키지



주1) SF-MAP: Smart Factory Monitoring, Analytics & Prediction

## 리모트 I/O (Input/Output)

### 리모트 I/O (Input/Output)

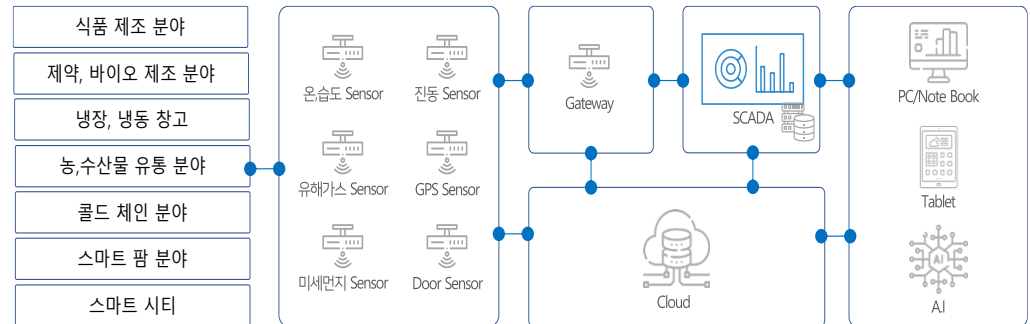
현장 자동화와 스마트팩토리 구축에 중요한 구성요소로 산업 현장에서 사용되고 있는 수많은 디지털 입출력 데이터와 아날로그 데이터를 수집 및 제어하는 제품



## 스마트 IoT 센서

### 스마트 IoT 센서

온도 및 습도 측정, 유해가스 검출 감지나 미세먼지 감지 등 스마트팩토리에서 요구되는 제조 현장의 세밀한 환경 관리에 적합한 제품으로, 제조 환경에 대한 디지털 데이터 관리뿐만 아니라 지속적인 환경 이력 관리 및 위치 추적 등이 필요한 다양한 산업 분야 등에 광범위하게 적용 가능한 제품





Investor Relations 2022

# TABLE OF CONTENTS

Prologue

Chapter 1. Company Overview  
Chapter 2. Core Competency  
Chapter 3. Growth Momentum  
Appendix



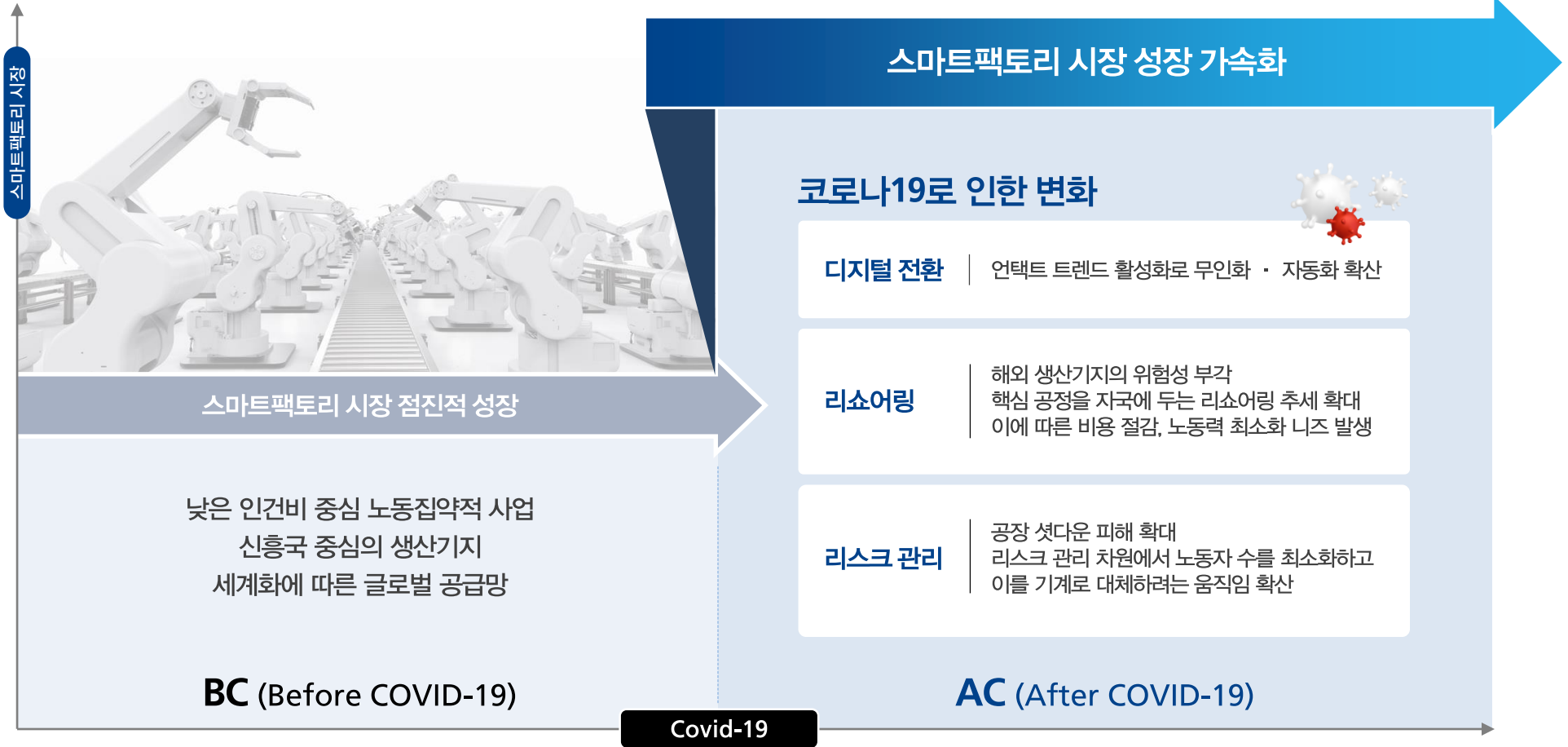


## PROLOGUE

01. 포스트 코로나 시대에 주목받는 스마트팩토리 산업
02. 스마트팩토리의 핵심 - 스마트팩토리솔루션
03. Corporate Identity



## 코로나19 이후 사회적 트렌드 변화로 스마트팩토리 중요성 부각



낮은 인건비 중심 노동집약적 사업  
 신흥국 중심의 생산기지  
 세계화에 따른 글로벌 공급망

## 02. 스마트팩토리의 핵심 - 스마트팩토리솔루션

스마트팩토리 핵심 요소는 현장 기기와 최상위 시스템 간의 연결  
연결에 필수인 스마트팩토리솔루션 중요성 ↑





스마트팩토리솔루션 전문 기업

Uniqueness

# No.1

24년의 오랜 업력을 보유한  
HMI No.1 국내 기업

Growth

# 17.1%

설립 이래 지속적인 성장  
(매출액 CAGR, 2022년 기준)

Profitability

# 28.0%

스마트팩토리 기업 중  
독보적인 영업이익률  
(2022년 기준)

Stability

# Zero

차입금 의존도 0%  
설립 이후 24년 연속 흑자 달성







Chapter 1

## Company Overview

- 01. 사업영역 | || ||
- 02. 제품소개 | ||
- 03. 성장스토리

# 01. 사업영역 I

## 하드웨어 제품

### 스마트HMI

생산 공정 및 장치, 기기에 대한 모니터링을 비롯한 조작이나 제어를 할 수 있게끔 하는 인터페이스 제품



### 스마트SCADA

원격 감시제어 및 데이터 수집 시스템으로 산업 현장을 중앙에서 감시 및 제어하고 현장에서 발생하는 로그데이터를 수집, 분석, 처리하는 제품(S/W)



## 스마트팩토리솔루션(프로젝트)

### 스마트팩토리솔루션

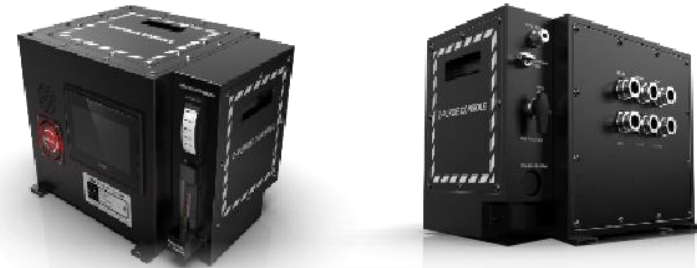
스마트HMI 및 스마트SCADA 제품을 기반으로 최하위 생산 현장의 각종 제어기기와 MES/ERP 등 최상위 시스템간의 연결성을 확보하는 스마트팩토리 구축 솔루션



## 자동소화시스템 제품

### 자동소화시스템

반도체 생산 설비에 최적화된 자동소화시스템으로서  
폭발 위험성이 있는 현장에 적합한 방폭 구조를 갖는 시스템이며,  
화재관련 상태 모니터링, 자동소화 제어,  
주요 이벤트 기록 관리 및 모바일, 클라우드 연결이 가능한  
개방형 네트워크를 지원하는 시스템



## 스마트팩토리솔루션의 핵심 스마트HMI / 스마트SCADA

### MES (Manufacturing Execution System)/ ERP (Enterprise Resource Planning)

MES/ERP는 생산 현장의 작업 일정, 작업 지시, 품질 관리, 실적 집계 등 제반 활동을 지원하기 위한 기반 관리 시스템이며 동 시스템의 기초가 되는 현장 데이터는 SCADA로부터 제공

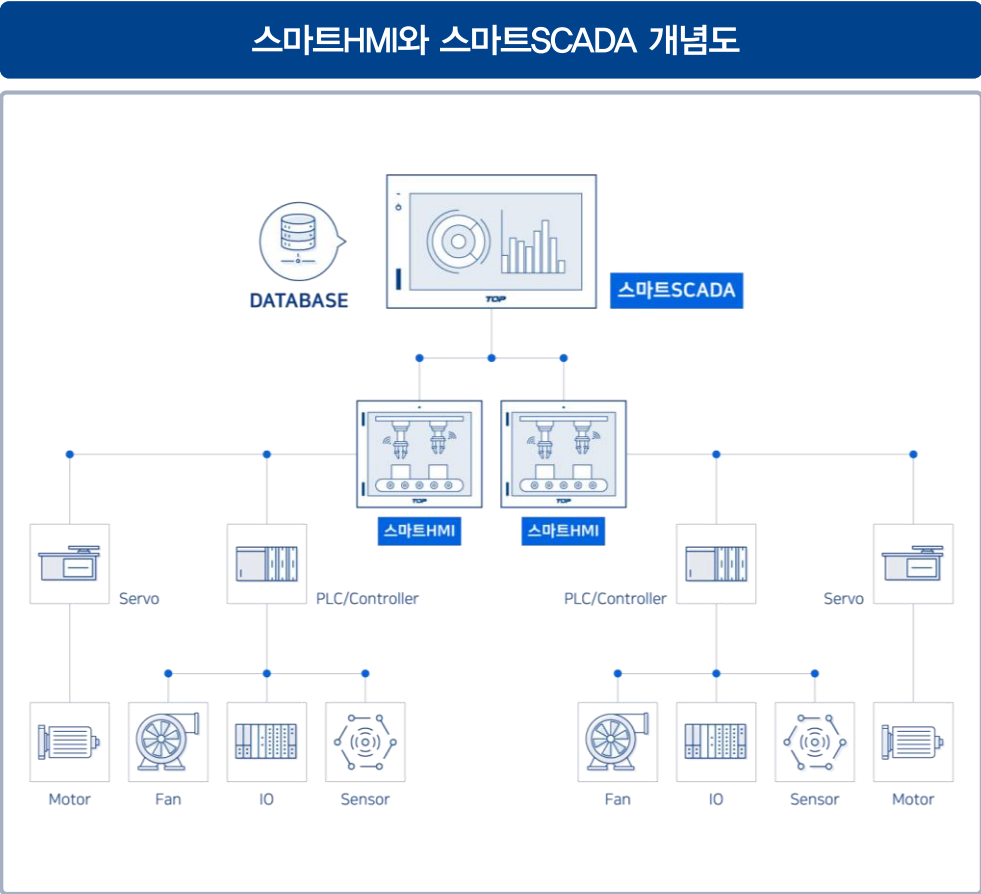
### HMI (Human Machine Interface)/ SCADA (Supervisory Control and Data Acquisition)

**HMI:** 생산공정 및 장치, 기기에 대한 모니터링 및 조작이나 제어를 할 수 있게끔 하는 인터페이스

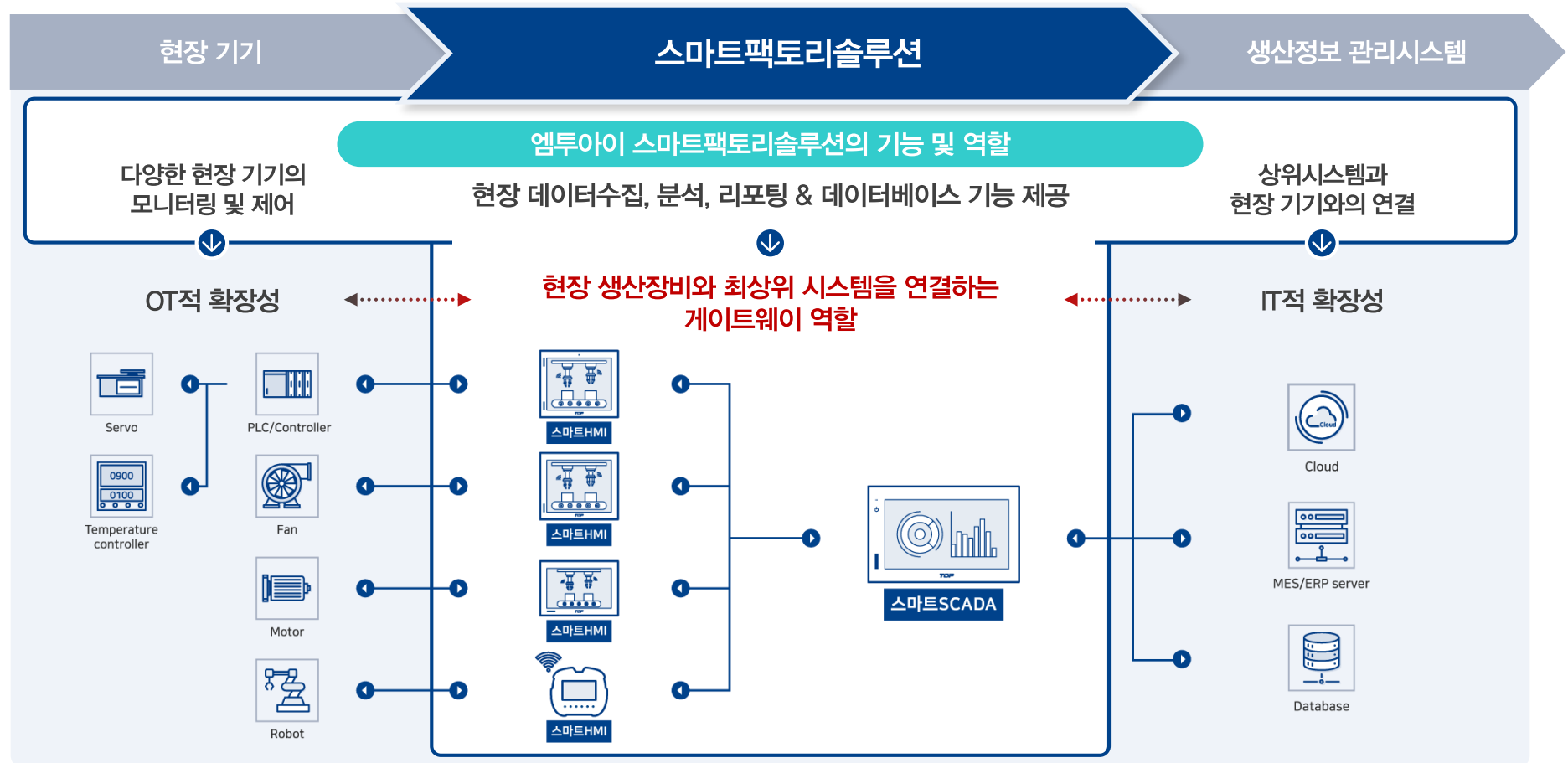
**SCADA:** 원격 감시제어 및 데이터 수집 시스템으로 실시간으로 수집된 현장 데이터를 경보처리, 가동시간, 가동률, 운전 횟수 등의 형태로 가공하고 이력 파일로 관리하는 SW로 최하위 레벨의 제어 기기부터 최상위 MES/ERP 시스템을 연결하는 스마트팩토리 게이트웨이 역할을 함

### PLC (Programmable Logic Controller)

로직을 프로그램 할 수 있는 산업현장 대부분의 자동화 설비에 사용되는 제어기기



## 스마트팩토리 구현에 필수 요소인 스마트팩토리솔루션

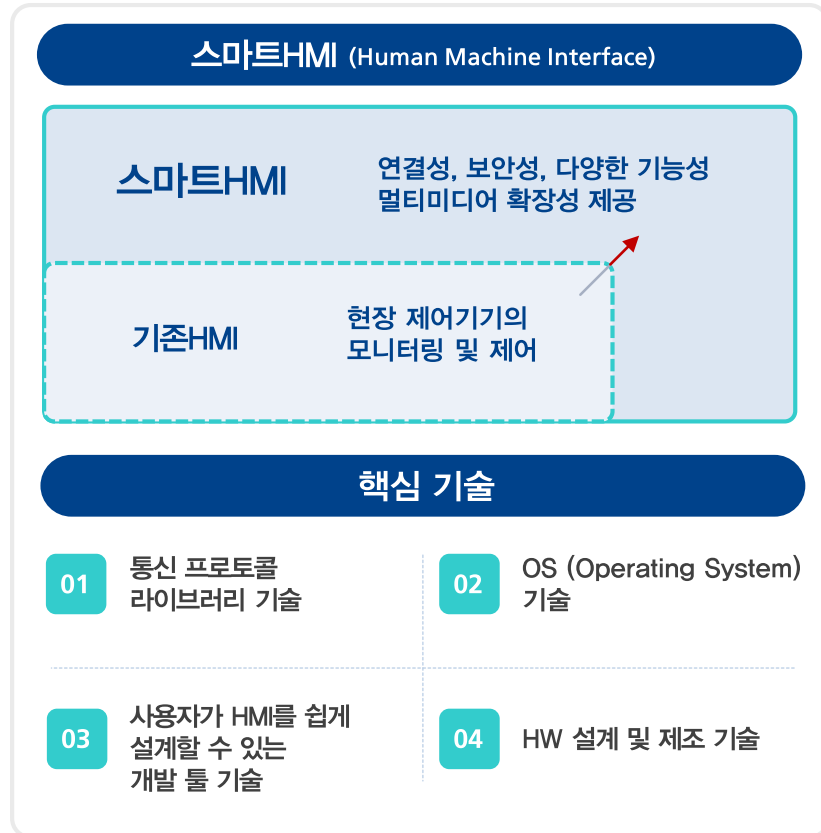


주 : OT (Operation Technology)  
IT (Information Technology)



## 국내 최고의 스마트HMI 제품으로 시장 선도

### 기존제품과 차별화된 스마트HMI



### 주요 특징 및 기능

- 다양한 브랜드 제어기기 전용 통신 프로토콜 라이브러리 제공
- 산업 표준 네트워크 인터페이스를 자체 개발해 다양한 자동화 제어 기기와 데이터 교환 및 제어가 가능
- 다양한 통신 채널 인터페이스 제공
- 리눅스 기반 OS를 통한 확장성, 안정성 및 경제성 제공
- 사용자가 쉽게 HMI 화면을 설계, 이용할 수 있는 개발 툴 제공
- 사용자가 HMI 화면 구성 시 각종 멀티미디어 기능 구현 가능
- 업계 최초 쿼드코어 CPU를 적용해 사용자에게 빠른 제어 기기 모니터링 및 운영 환경을 제공



자료 : 엠투아이코퍼레이션

# 스마트팩토리솔루션 핵심 연결고리 스마트SCADA

### 기존제품과 차별화된 스마트SCADA



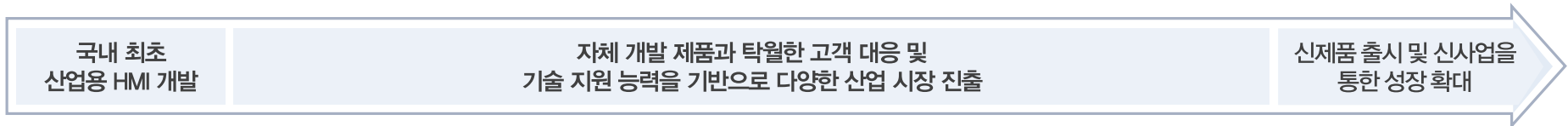
### 주요 특징 및 기능

- 데이터베이스 연동 기술
- 생산 현장 데이터 분석 및 리포팅
- 스마트HMI와 동일한 전용 통신 프로토콜 라이브러리 제공
- OPC UA 등의 국제 표준 네트워크 프로토콜 지원
- 스마트HMI와 Runtime 엔진 공유를 통해 프로젝트 호환 가능
- 자체 데이터베이스 지원 및 외부 데이터베이스 공유
- DB Exchanger를 통해 스마트HMI와 데이터베이스 기능 공유
- MES/ERP와의 연동 기능 제공
- IoT 프로토콜 MQTT를 사용한 클라우드 연동
- VNC를 지원해 태블릿 PC, 모바일로 현장 모니터링 및 제어가능

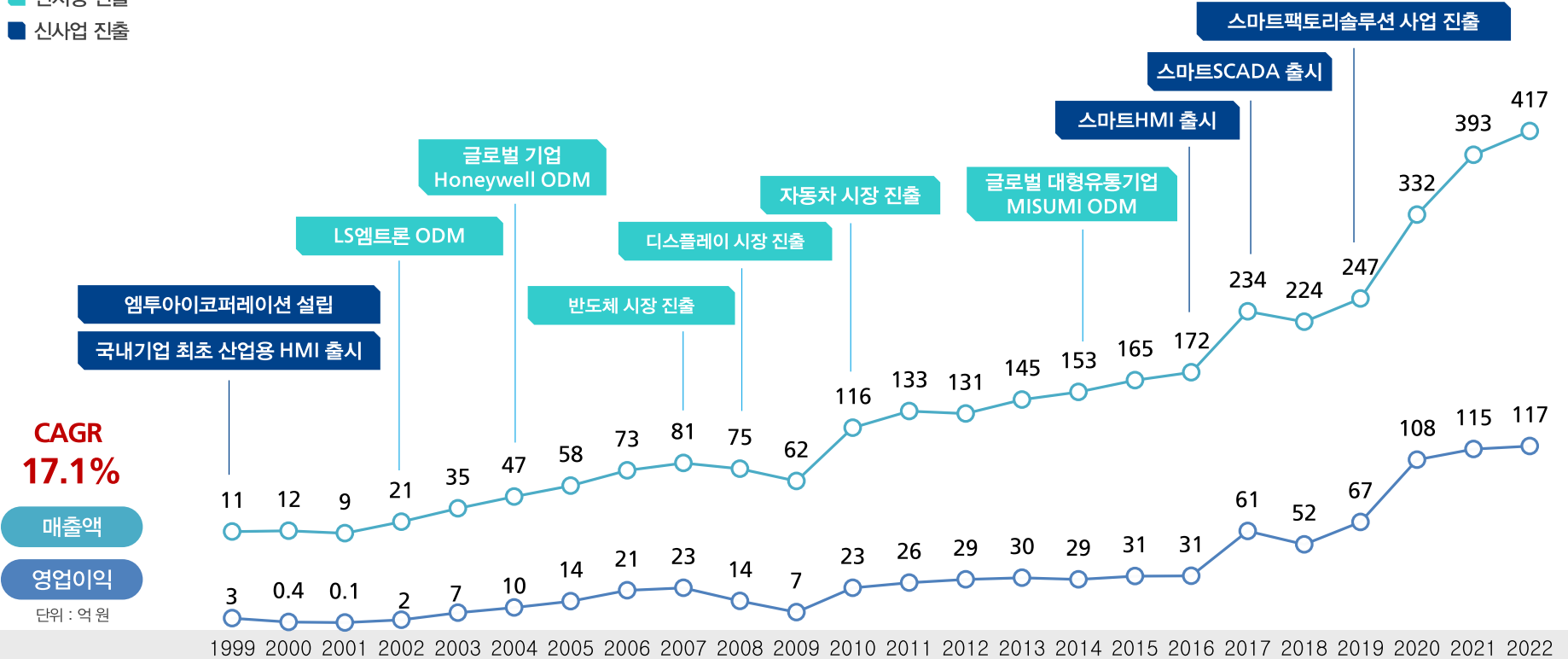


자료 : 엠투아이코퍼레이션

## 신시장 · 신사업 진출을 통한 스마트팩토리솔루션 기업으로 성장



- 신시장 진출
- 신사업 진출



**CAGR**  
**17.1%**

매출액

영업이익

단위 : 억 원

Chapter 2

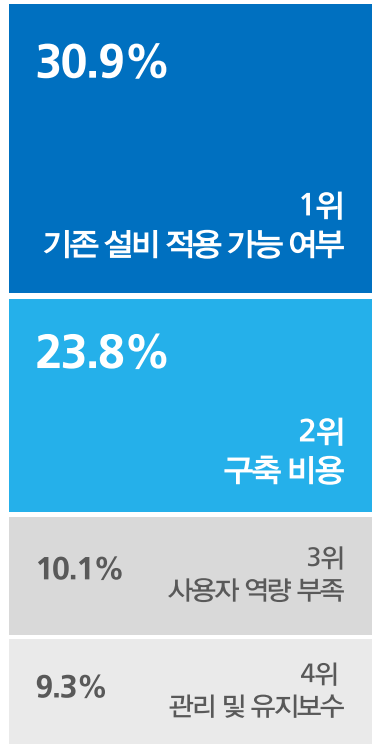
## Core Competency

- 01. 시장 니즈에 맞는 최적의 제품 및 솔루션 제공 | II
- 02. 산업별 주요 레퍼런스 확보

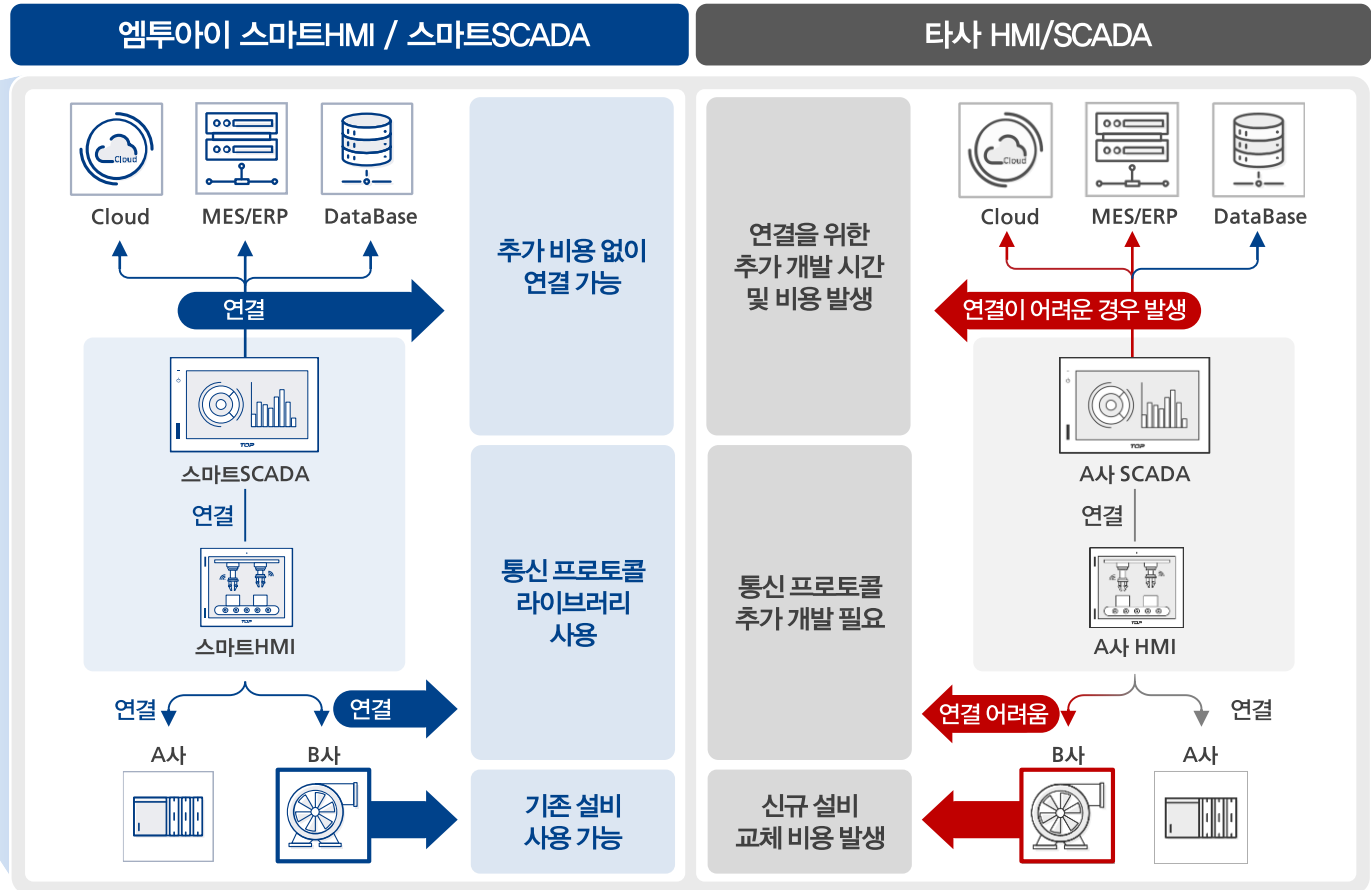


## 스마트팩토리솔루션을 통해 스마트팩토리 전환에 필요한 비용 절감 사용자 입장에서 예산, 시간, 인력 효율 최적화

스마트팩토리 구축 시 어려운 점  
(시장 니즈 사항)



엠투아이  
솔루션 제공

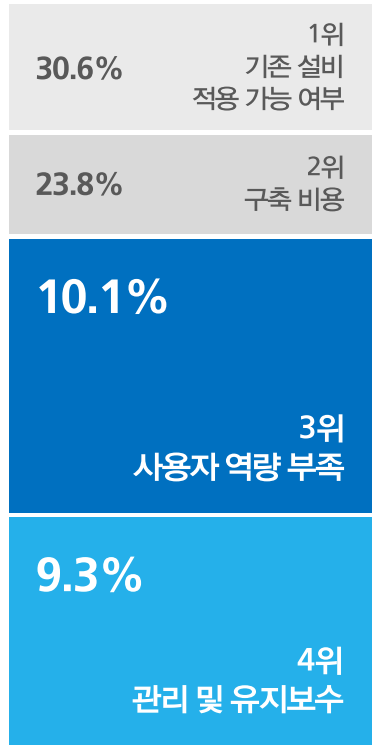


주 : 스마트팩토리 산업 현황 설문 결과  
자료 : 정보통신산업진흥원



## 사용자 중심 제품과 탁월한 고객 대응 및 기술 지원

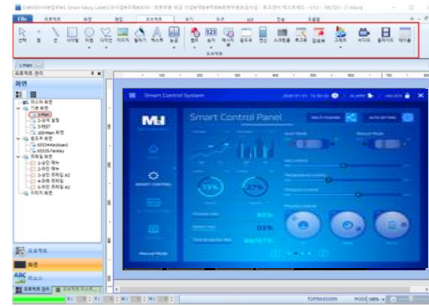
### 스마트팩토리 구축 시 어려운 점 (시장 니즈 사항)



엠투아이  
솔루션 제공

엠투아이  
솔루션 제공

### 사용자가 스마트HMI / 스마트SCADA를 쉽게 설계할 수 있는 개발 툴 제공



### 사용자 역량 강화를 위한 교육 지원

정기적인 교육 실시



고객사 방문 교육 실시



연수원 및 대학 강의 지원



### 관리에 최적화된 리눅스 기반 OS 사용

#### 리눅스 기반 OS 주요 장점

우수한 안정성

탁월한 경제성

차별화된 보안성

뛰어난 성능 및 확장성

### 고객사 니즈에 빠른 대응

M2 Corporation  
Man · Machine · Interface

국내  
고객사

고객요청

신속한 대응

엠투  
아이

경쟁사

국내  
고객사

고객요청

대응

국내  
지사

고객요청

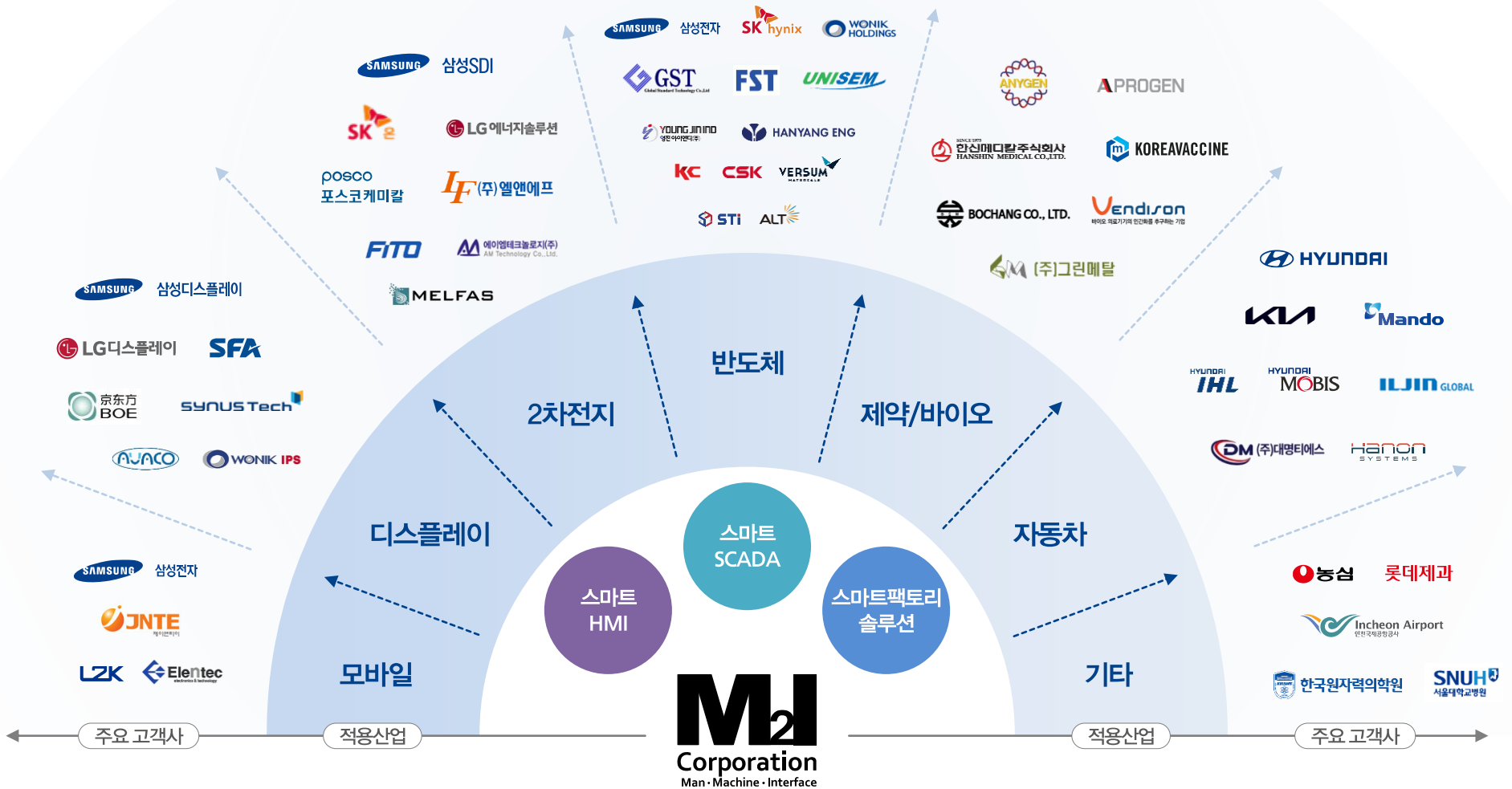
대응

해외  
본사

주 : 스마트팩토리 산업 현황 설문 결과  
자료 : 정보통신산업진흥원

## 02. 산업별 주요 레퍼런스 확보

높은 범용성을 기반으로 다양한 산업 레퍼런스를 확보해 뛰어난 경쟁력 입증





Chapter 3

## Growth Momentum

01. 스마트팩토리 시장 성장
02. 주요 타깃 시장 투자 확대
03. 산업별 매출처 다변화
04. 해외 진출 본격화
05. 스마트팩토리솔루션 사업 확대
06. Vision

# 01. 스마트팩토리 시장 성장

## 스마트팩토리 수요 증가로 국내외 시장 성장 가속화



스마트팩토리 도입 시 기대효과

생산성

30% 향상

원가

15% 절감

불량률

45% 감소

납기 준수율

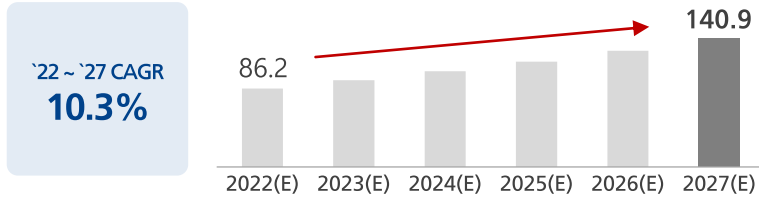
16% 단축

자료 : 중소벤처기업부

생산 효율성 향상을 위해 스마트팩토리 수요 증가

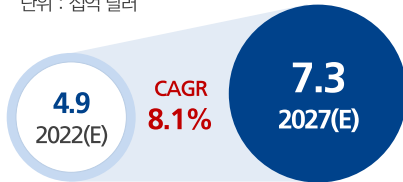
### 글로벌 스마트팩토리 시장 확대

단위 : 십억 달러

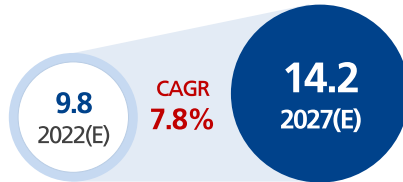


### 글로벌 HMI 시장

단위 : 십억 달러



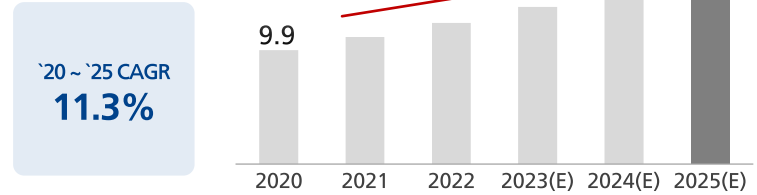
### 글로벌 SCADA 시장



자료 : Markets and Markets

### 국내 스마트팩토리 시장 확대

단위 : 십억 달러



### 제조 중소기업의 50%(3만개) 스마트화 달성

단위 : 개



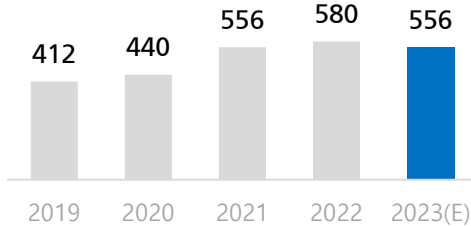
자료 : Markets and Markets, 산업통상자원부

### 주요 타깃 시장 투자 확대에 따른 우호적인 사업환경 조성

#### 반도체 산업

반도체 시장 성장에 따른 설비 투자 확대

글로벌 반도체 시장 추이 단위 : 십억 달러



국내 반도체 기업 투자계획 단위 : 원



133조  
(화성, 기흥, 평택)

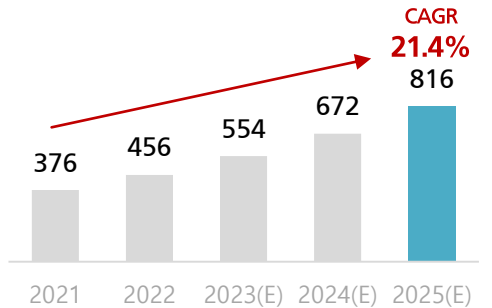
120조  
(용인, 청주)

자료 : WSTS, 언론 보도자료

#### 디스플레이 산업

OLED 시장 성장에 따른 설비 투자 확대

글로벌 OLED 시장 추이 단위 : 억 달러



국내외 디스플레이 기업 투자계획 단위 : 원



13조 (탕정)

4조 (파주, 광저우)



7.8조 (충청)

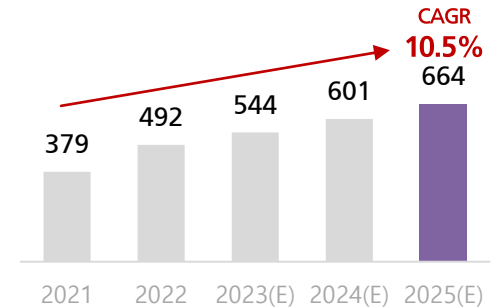
5.4조 (후난성 창사)

자료 : Precedence Research, 언론 보도자료

#### 2차전지 산업

전기차 시장 성장에 따른  
2차전지 설비 투자 확대

글로벌 전기차 배터리 시장 추이 단위 : 억 달러



국내 2차전지 기업 투자계획 단위 : 원



1.5조  
(헝가리)

2조  
(난징)

3.5조  
(중국, 조지아)

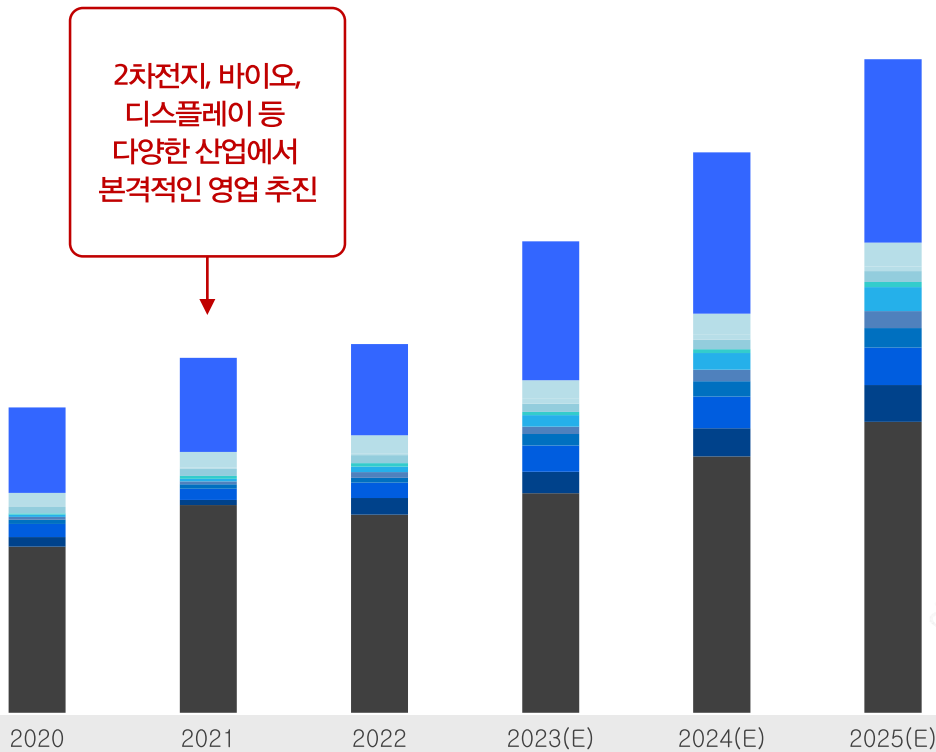
자료 : 미래에셋대우증권, 언론 보도자료



## 다양한 산업에서의 스마트팩토리 수요 증가 → 영업 확대를 통한 매출처 다변화

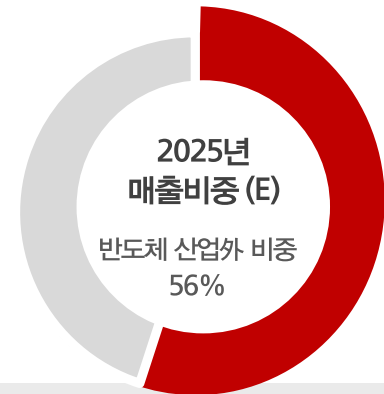
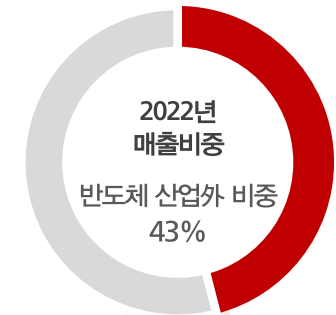
### 산업별 매출비중 추이

■반도체 ■디스플레이 ■자동차 ■IT ■화학에너지 ■바이오 ■공작기계 ■주차기 ■ODM ■해외 ■기타



**반도체 산업외**  
스마트팩토리 도입 확대로  
성장 가속화

**반도체 산업**  
주력 타깃 산업으로  
안정적인 성장



## 글로벌 대형유통기업 및 대리점 영업강화를 통해 해외 시장 진출 확대

### 대리점 영업강화를 통한 매출 확대 전략

18개 국가에 대리점 확보

중점 권역에 대한 집중적인 영업 관리

최우선 중점 권역 총판급 대리점 계약



### 글로벌 대형 유통기업을 통한 매출 확대 전략

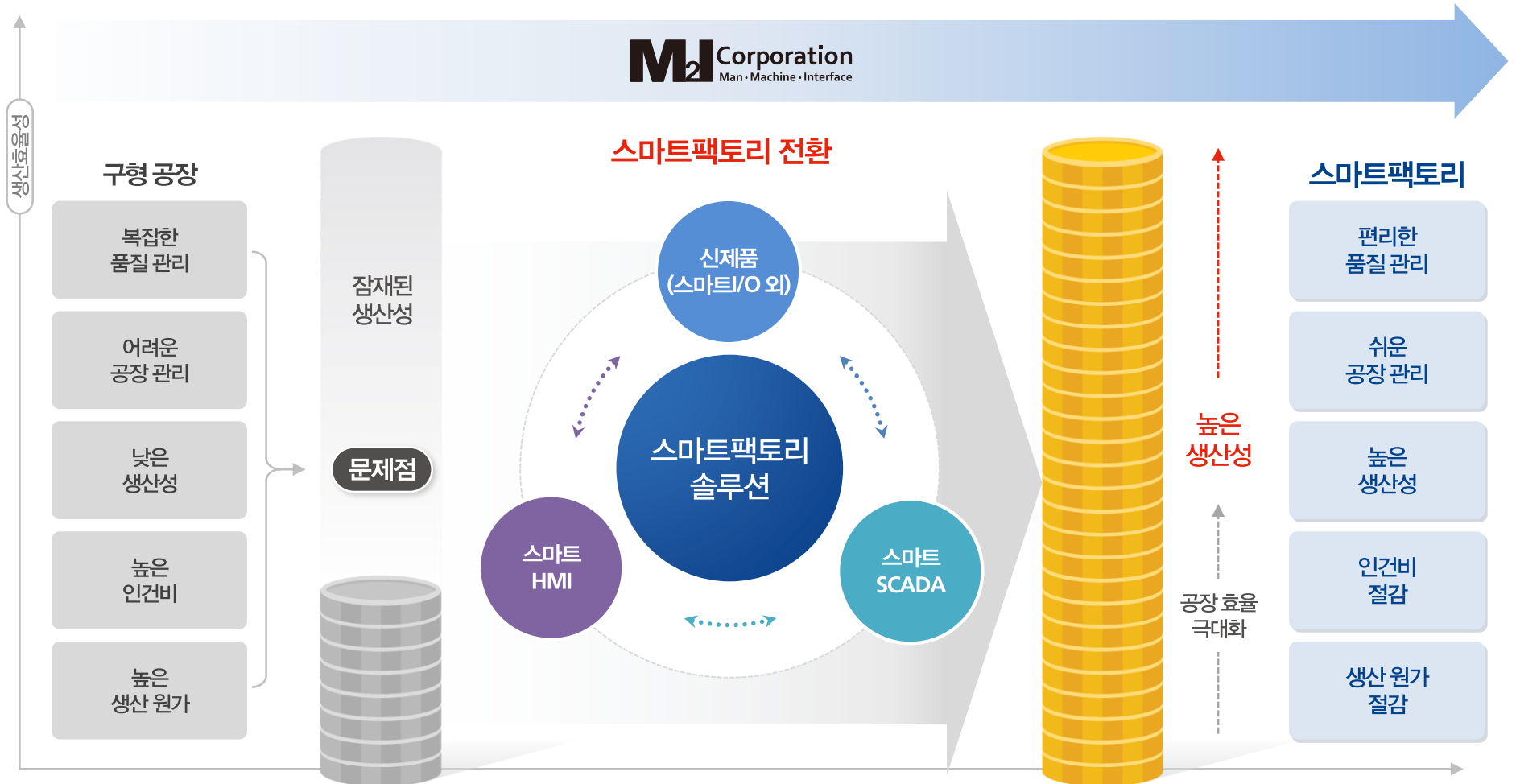
글로벌 대형유통기업  
Misumi를 통해  
일본, 중국, 동남아 지역 진출

미국 및 유럽 시장  
공급 계획

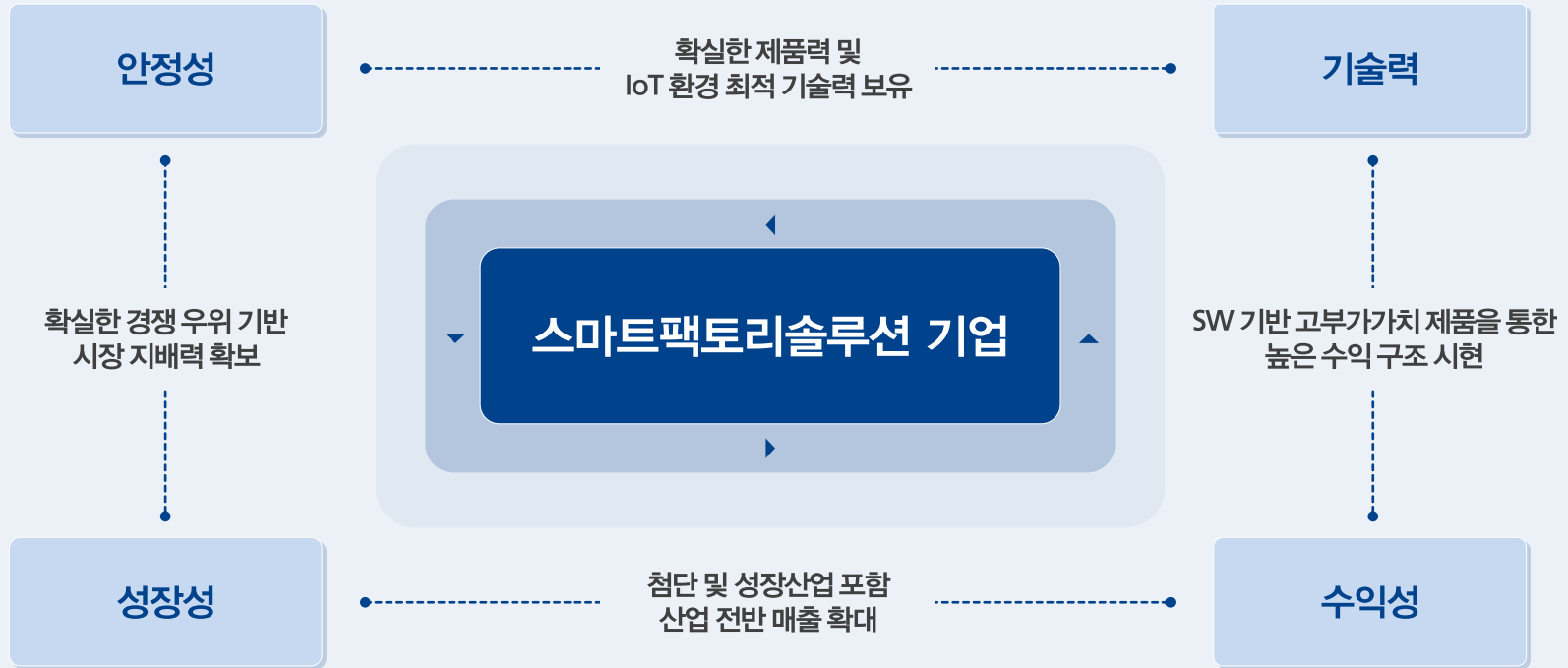
### 엠투아이코퍼레이션 18개국 해외 대리점 현황



## 스마트HMI / 스마트SCADA를 연계한 스마트팩토리솔루션 사업 본격화



엠투아이코퍼레이션은 스마트HMI, 스마트SCADA 개발 및 제조 업체로서 안정적인 성장세와 높은 수익성을 바탕으로 스마트팩토리 토탈 솔루션을 제공하는 플랫폼 기업으로 성장하고 있습니다.



## Appendix

### 01. 회사개요



## 기업개요

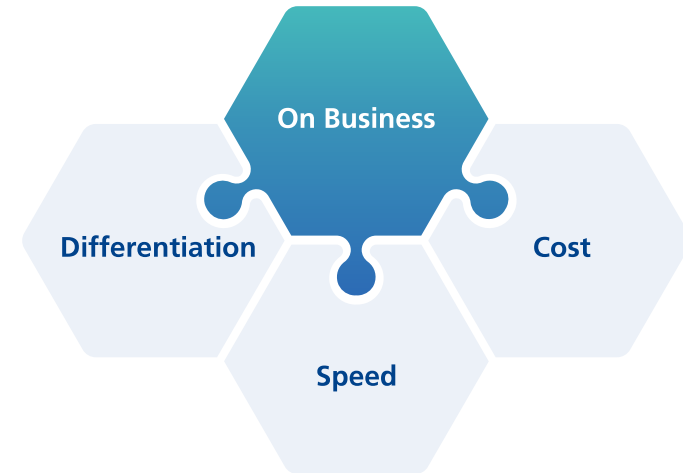
회사명	주식회사 엠투아이코퍼레이션
대표이사	김 정 열
설립일	1999년 4월 8일
자본금	16,8억 원 (2023년 03월 31일 기준)
임직원수	110명 (2023년 03월 31일 기준)
주요사업	스마트HMI, 스마트SCADA, 스마트팩토리솔루션
사업장	경기도 안양시 동안구 시민대로327번길 11-35
홈페이지	www.m2i.co.kr

## 대표이사 소개

### 김 정 열 대표이사

- 1983 ~ 1988 삼성전자 종합연구소 연구원
- 1988 ~ 1998 LG산전 연구소 책임연구원
- 1999 ~ 현재 엠투아이코퍼레이션 대표이사

## 경영철학



산업구조의 급격한 변화에 발맞춰 항상 **사업적 관점(On Business)**에서 **다르게 생각(Differentiation)**하고 **빠르게 행동(Speed)**하며 **원가(Cost)**를 중요시하는 주인의식을 바탕으로 끊임없는 연구개발과 차별화된 기술 서비스를 통해 산업 전반의 생산성 향상과 기업의 발전에 공헌하겠습니다.