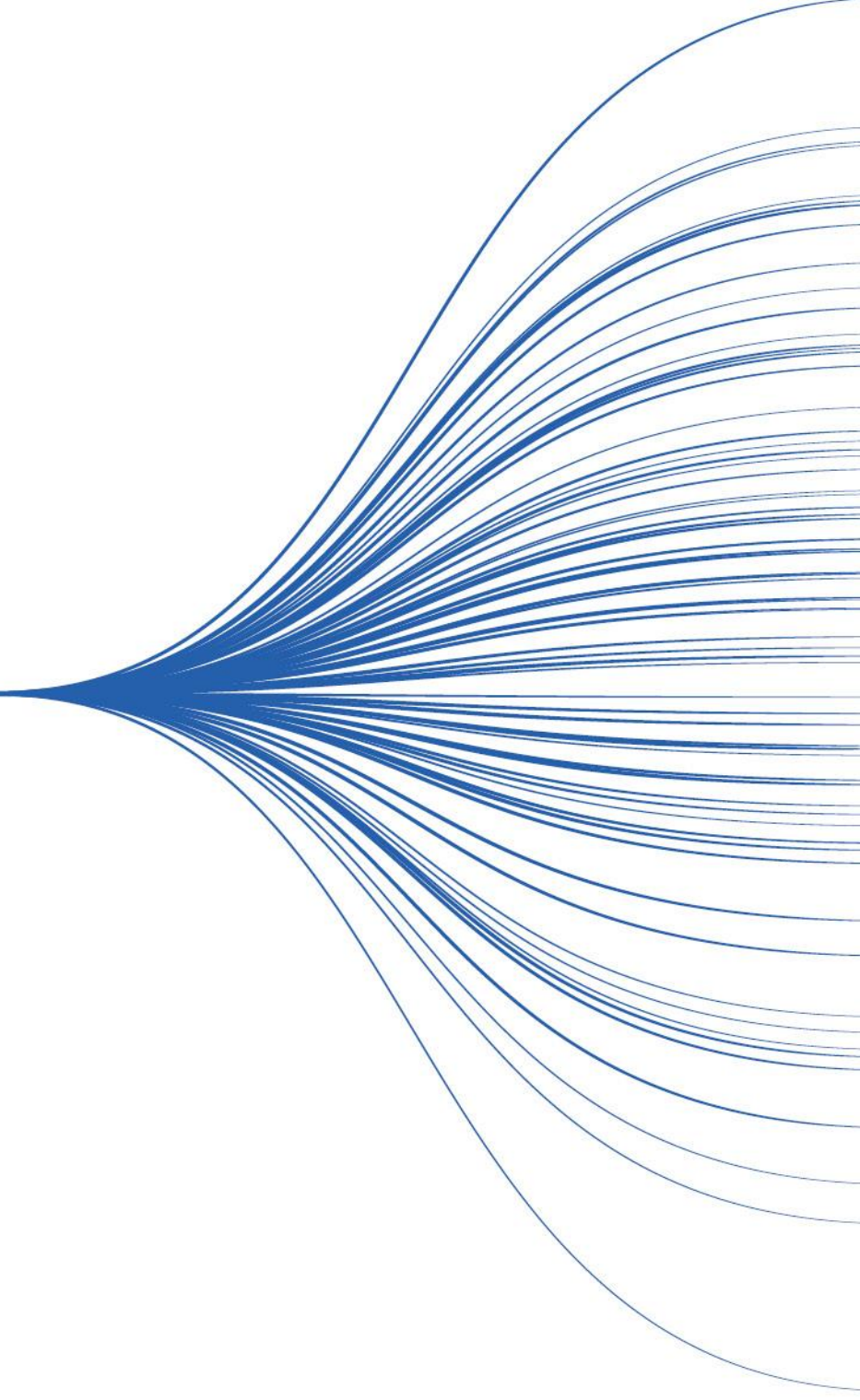


THE BEGINNING OF CHANGE IS NOW

M2I CORPORATION

A series of blue lines that originate from a single point on the right side of the page and fan out towards the left, creating a dynamic, flowing effect. The lines are of varying lengths and curves, some straight and some curved, all in a consistent blue color.

DISCLAIMER

자료는 2025년 1분기 실적에 대한 외부감사인의 회계감사가 완료되지 않은 상태에서 당사 내부의 가 결산자료를 기초하여 작성이 되어 향후 회계감사 과정에서 변경될 수 있습니다.

본 자료는 객관적 기준 등을 참고하여 작성하였으나 일부는 예상, 전망 또는 주관적 판단에 의한 표현이 포함되었을 수 있고, 향후 환경의 변화, 상이한 데이터 집계 기준 등에 의하여 본 자료와 일치하지 않은 다른 숫자와 해석이 도출될 수도 있음을 양지하시기 바랍니다.

따라서 본 자료에만 의존한 투자결정을 내리지 말아야 하며, 투자 책임은 전적으로 투자자 본인에게 있음을 알려드립니다. 아울러 본 자료에 변경 내용이 발생하였을 경우 이를 의무적으로 Update해서 추가적으로 제공해야 할 의무가 있지 않음을 알려드립니다.

Investor Relations 2025

TABLE OF CONTENTS

Chapter 1. Company Overview
Chapter 2. Core Competency
Chapter 3. Growth Momentum
Chapter 4. 경영실적 및 재무정보
Appendix



Chapter 1

Company Overview

- 01. 회사개요
- 02. 성장스토리
- 03. 사업영역
- 04. Vision



01. 회사개요

기업 개요

회사명 주식회사 엠투아이코퍼레이션

대표이사 강 원 희

설립일 1999년 4월 8일

자본금 16.9억 원(2025년 3월 31일 기준)

임직원수 127명(2025년 3월 31일 기준)

주요사업 디지털 전환(DX) 토털 솔루션 플랫폼 제공

사업장 경기도 안양시 동안구 시민대로327번길 11-35

홈페이지 www.m2i.co.kr

대표이사 소개

강 원 희 대표이사

1996 ~ 1998

LG산전 연구소 전임 연구원

1999 ~ 2023

엠투아이코퍼레이션 부사장

2023 ~ 현재

엠투아이코퍼레이션 대표이사

Core Identity

Excellence

No.1

25년의 오랜 업력을 보유한
HMI No.1 국내 기업

Growth

15.1 %

설립 이래 지속적인 성장

Profitability

15.3 %

스마트팩토리 기업 중 독보적인 영업이익률
(2024년 기준)

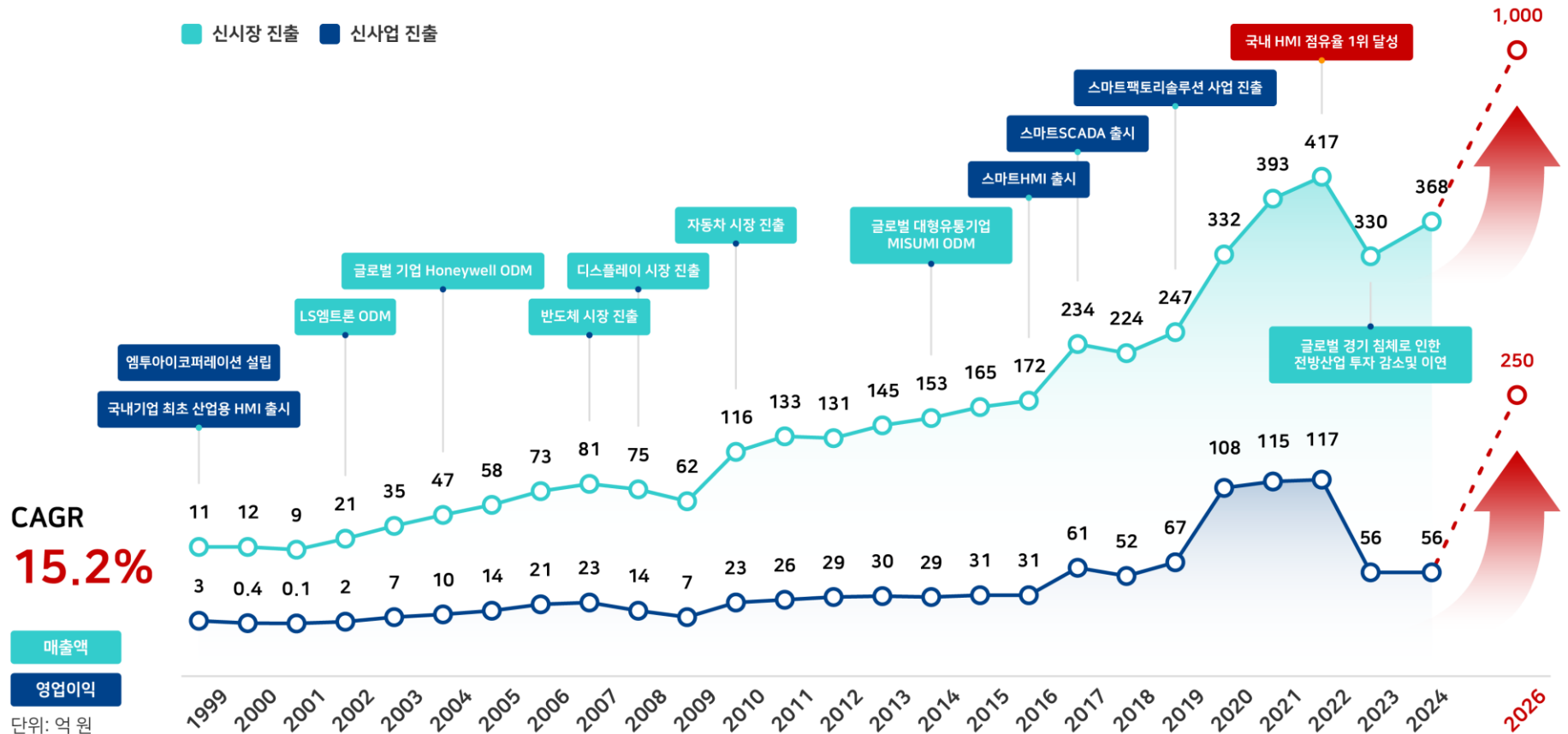
Uniqueness

국내 유일

IT/OT 통합 DX 솔루션 제공
국내 유일 기업

02. 성장 스토리

DX 토탈 솔루션 제공 및 M&A를 통한 매출 1,000억 달성

국내 최초
산업용 HMI 개발자체 개발 제품과 탁월한 고객 대응 및
기술 지원 능력을 기반으로 다양한 산업 시장 진출신제품 출시 및 신사업을
통한 성장 확대

03. 사업영역

핵심 제품/서비스

스마트HMI

생산 공정 및 장치, 기기에 대한 모니터링을 비롯한 조작이나 제어를 할 수 있게끔 하는 인터페이스 제품



스마트SCADA

원격 감시제어 및 데이터 수집 시스템으로 산업 현장을 중앙에서 감시 및 제어하고 현장에서 발생하는 로그데이터를 수집, 분석, 처리하는 제품



스마트팩토리솔루션

스마트HMI 및 스마트SCADA 제품을 기반으로 최하위 생산 현장의 각종 제어기와 MES/ERP 등 최상위 시스템간의 연결성을 확보하는 스마트팩토리 구축 솔루션

신제품

Outdoor HMI(옥외용)

극한의 온도와 직사광선, 강한 충격이 가해지는 외부 환경에서도 안정적이고 강력한 퍼포먼스 구현이 가능하도록 내구성, 에너지 효율성, 온도 저항성 등 환경 저항성이 강화된 옥외용 (OUTDOOR)제품



산업용 모니터

방폭 구조 적용, 알루미늄 프레임 채택으로 강력한 내구성과 안정성 및 손쉬운 채널변경, 다양한 설치 옵션 제공 등 다양한 편의성을 갖춘 제품



DX Device

디지털 전환 환경에서 필요한 핵심 디바이스 제품을 통해 데이터 수집을 지원하며 디지털 전환 토탈 솔루션 제공



스마트팩토리솔루션의 핵심 스마트HMI / 스마트SCADA

MES (Manufacturing Execution System)/
ERP (Enterprise Resource Planning)

MES/ERP는 생산 현장의 작업 일정, 작업 지시, 품질 관리, 실적 집계 등 제반 활동을 지원하기 위한 기반 관리 시스템이며 동 시스템의 기초가 되는 현장 데이터는 SCADA로부터 제공

HMI (Human Machine Interface)/
SCADA (Supervisory Control and Data Acquisition)

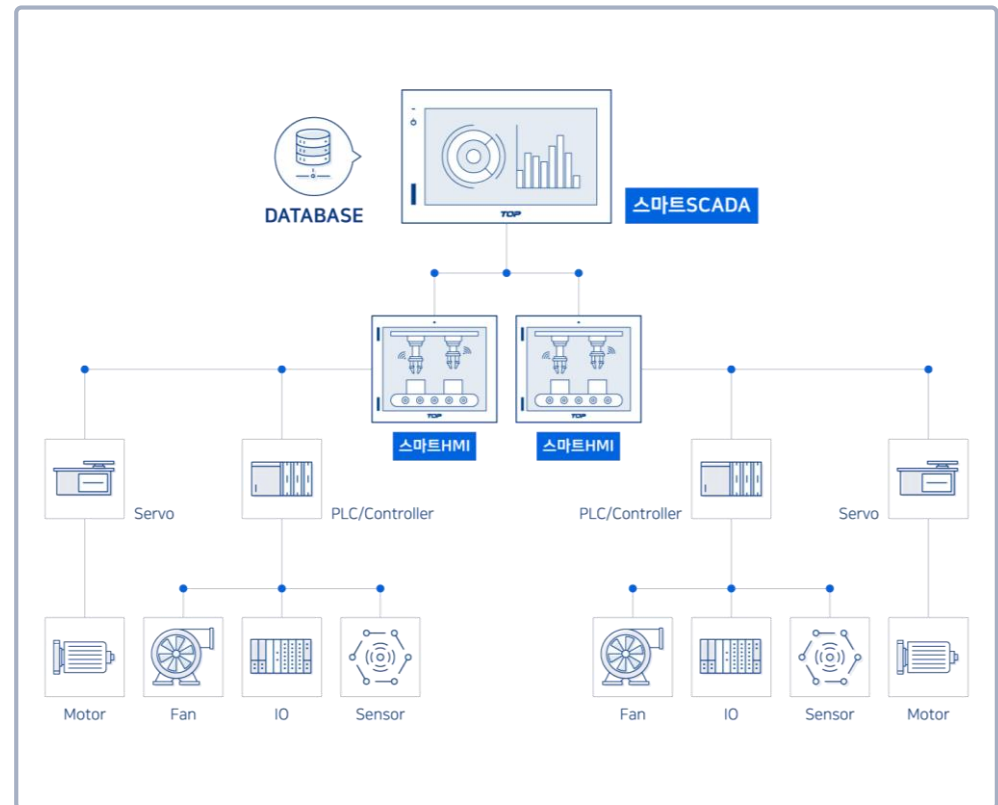
HMI: 생산공정 및 장치, 기기에 대한 모니터링 및 조작이나 제어를 할 수 있게 하는 인터페이스

SCADA: 원격 감시제어 및 데이터 수집 시스템으로 실시간으로 수집된 현장 데이터를 경보처리, 가동시간, 가동률, 운전 횟수 등의 형태로 가공하고 이력 파일로 관리하는 SW로 최하위 레벨의 제어 기기부터 최상위 MES/ERP 시스템을 연결하는 스마트팩토리 게이트웨이 역할을 함

PLC (Programmable Logic Controller)

로직을 프로그램 할 수 있는 산업현장 대부분의 자동화 설비에 사용되는 제어기기

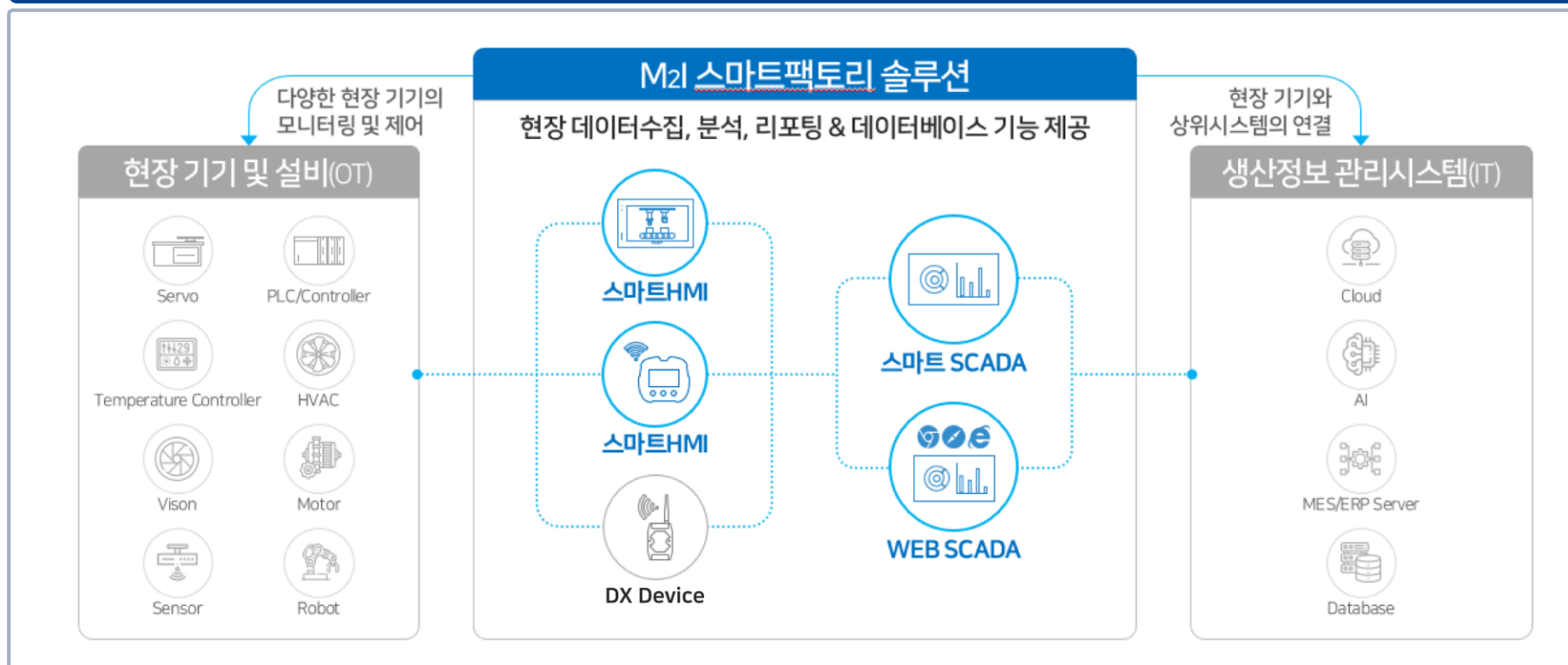
스마트HMI와 스마트SCADA 개념도



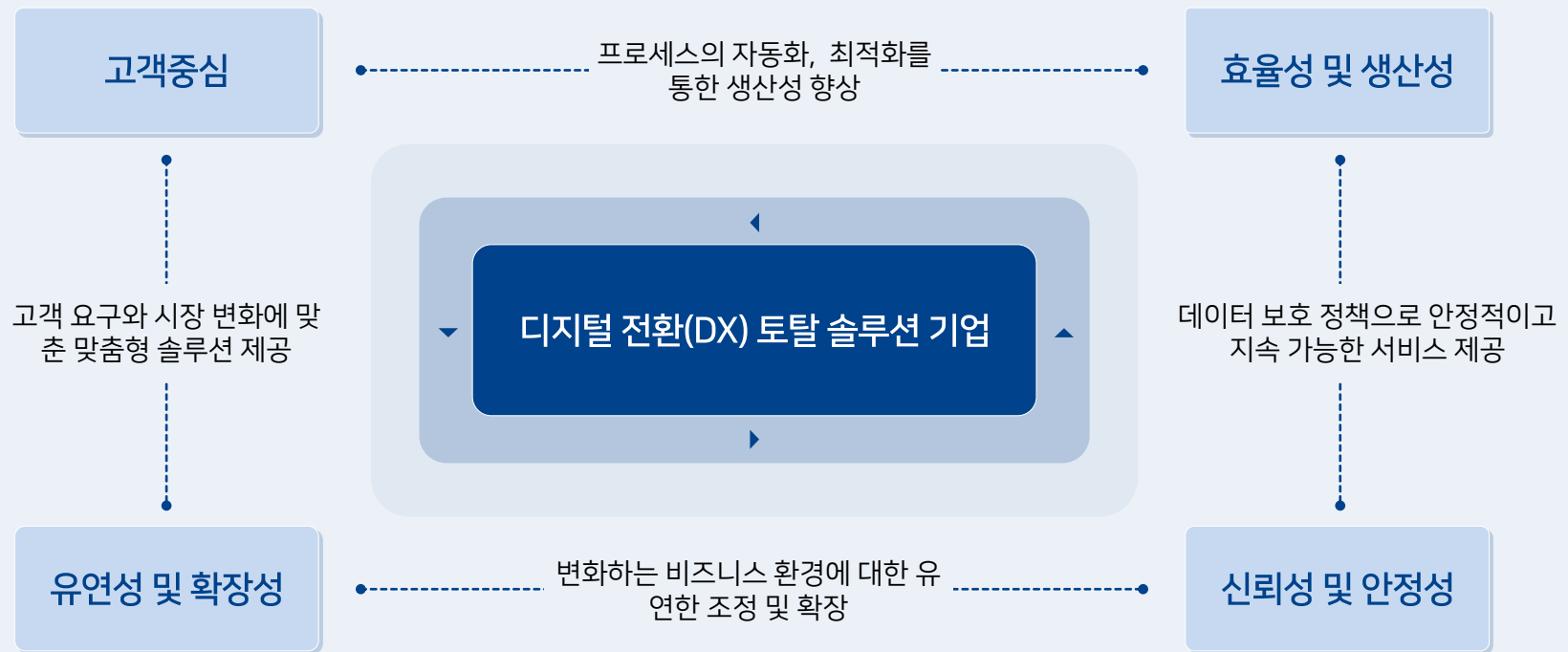
03. 사업영역

스마트HMI / 스마트SCADA 에 대한 기술력과 다양한 현장 대응 경험 및 다양한 파트너사와의 협력을 기반으로 상위 시스템과의 연동 등을 통해 스마트팩토리 토탈 솔루션 제공

스마트팩토리 솔루션 개념도



스마트HMI / 스마트SCADA 제품, 다양한 DX Device, 스마트팩토리솔루션 기술을 통해
디지털 전환(DX) 토탈 솔루션을 제공하는 플랫폼 기업으로 성장하고 있습니다.





Chapter 2

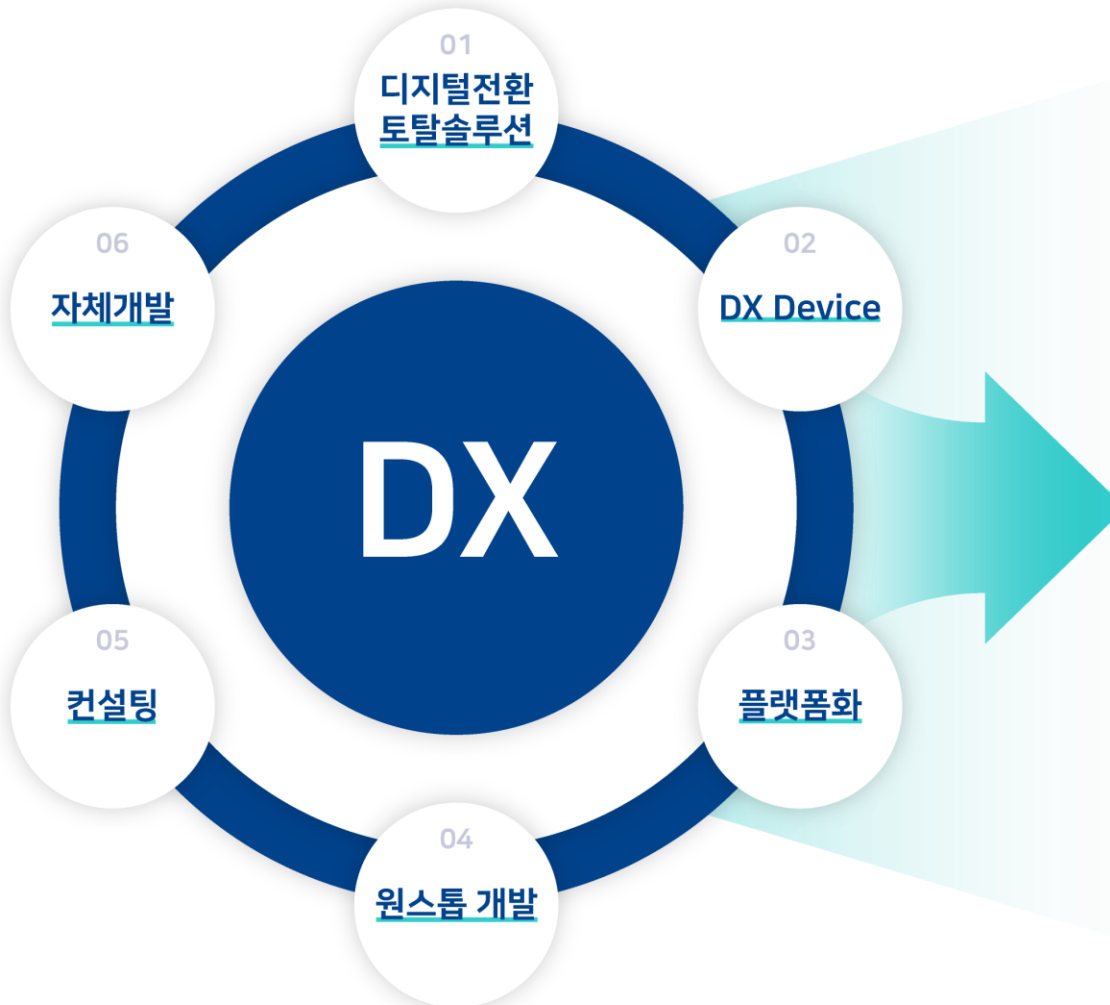
Core Competency

01. 토탈 디지털전환(DX) 솔루션
02. 국내 반도체 유틸리티 장비 No.1
03. 뛰어난 R&D 역량
04. 제품 경쟁력 및 기술 지원 능력
05. 손쉬운 스마트팩토리 구축



01. 핵심경쟁력_토탈 디지털전환(DX) 솔루션

디지털전환(DX)에 필요한 핵심 IT 기술 보유



01

오랜 업력과 전문 개발 인력으로
디지털 전환(DX) 토탈솔루션 제공

02

다양한 DX Device 라인업 완성

03

스마트HMI / 스마트SCADA 플랫폼화

04

기술 연구소 보유로 고객사의 니즈를 반영한
스피디한 원스톱 개발

05

다양한 솔루션 컨설팅 능력 보유

06

스마트팩토리 구축에 자사 제품을 활용한
효율적 구성 및 파워풀한 기능 구현

02. 핵심경쟁력_국내 반도체 유틸리티 장비 No.1

국내 반도체 2개사가 선택한 주요 파트너

1. 최첨단 산업현장에서 검증된 제품의 성능 및 안정성
2. 반도체 산업내의 확고한 리딩 업체
3. 지속적인 국내외 반도체 산업 성장의 수혜

01 고객사의 니즈를
반영한 제품 개발

02 고객사 적용

04 타산업 확대 적용

03 시장 선도 기능
제안 및 선행 개발

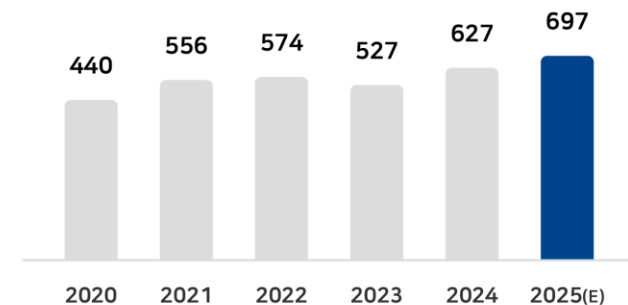
반도체 산업의 첨단 기술을 확대 적용하여 HMI 시장 선도

반도체 산업

반도체 시장 성장에 따른 설비 투자 확대

글로벌 반도체 시장 추이

단위: 십억 달러



국내 반도체 기업 투자계획

단위: 원

SAMSUNG
삼성전자

420조(평택, 용인, 미국)

SK 하이닉스

170조(용인, 청주)

03. 핵심경쟁력_뛰어난 R&D 역량

자체 기술개발 가능한 우수한 R&D 인력 보유 및 지속적 투자

우수한 R&D 역량

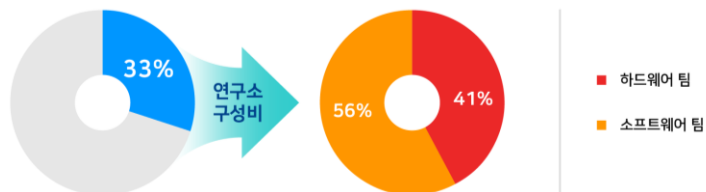
1. 고속디지털회로, OS 및 펌웨어, 응용 소프트웨어 자체 개발
2. 설립 이후 핵심 연구개발 인력 유출 없이 안정적인 연구소 운영 및 각 분야에 숙련되고 우수한 연구원 다수 보유
3. 시장과 고객이 요구하는 제품의 신속한 대응이 가능한 개발 프로세스 역량 보유

핵심 보유 기술

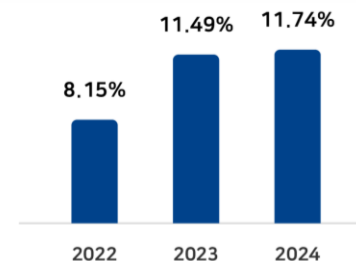
1. 멀티코어 ARM CPU기반 고속 회로 설계 기술
2. 임베디드 리눅스 기반 자체 OS 개발 기술
3. 업계 최고의 통신 드라이버 설계 및 개발 기술
4. 방폭 회로 설계 및 기구 설계 기술
5. 클라우드 연동 및 원격 모니터링/제어 기술
6. 분산처리형 IoT 데이터 수집 및 제어 기술
7. 멀티미디어 편집 소프트웨어 개발 기술
8. 자체 컴퓨팅 언어 및 컴파일러 개발 기술

* 특허권 32개 / 저작권 4개 / 디자인 5개 보유

전체 직원 수 대비 연구소 인력 비율



3개년 매출액 대비 개발비



04. 핵심경쟁력_ 제품 경쟁력 및 기술 지원 능력

자유도, 호환성, 안정성으로 입증된 최고의 제품력

스마트HMI / 스마트SCADA / 스마트WEB 등 손쉬운 플랫폼 호환성 제공(TDS)

- 업계 유일의 HMI / SCADA / WEB 통합 플랫폼 제공
- 사용자 및 개발자에게 편의성 제공
- 프로젝트 기간 단축 등 경제성 제공

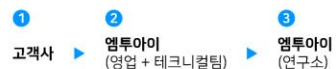
제품의 우수성

- 리눅스 OS 기반의 탁월한 안정성
- 자체 개발을 통한 가격 경쟁력
- 쿼드코어 탑재로 탁월한 퍼포먼스 구현
- 다양한 멀티미디어 및 옵션을 통한 폭넓은 확장성

전담 조직을 통해 신속한 맞춤형 기술지원

경쟁사 기술지원 시스템 비교

엠투아이



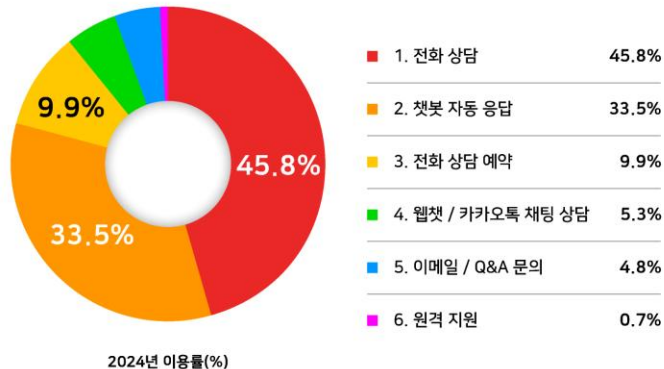
요청에 대한 빠른 대응, 파트너십 관계

타사



복잡한 절차로 인한 느린 대응, 계약적 관계

다양하고 편리한 기술상담 서비스 제공

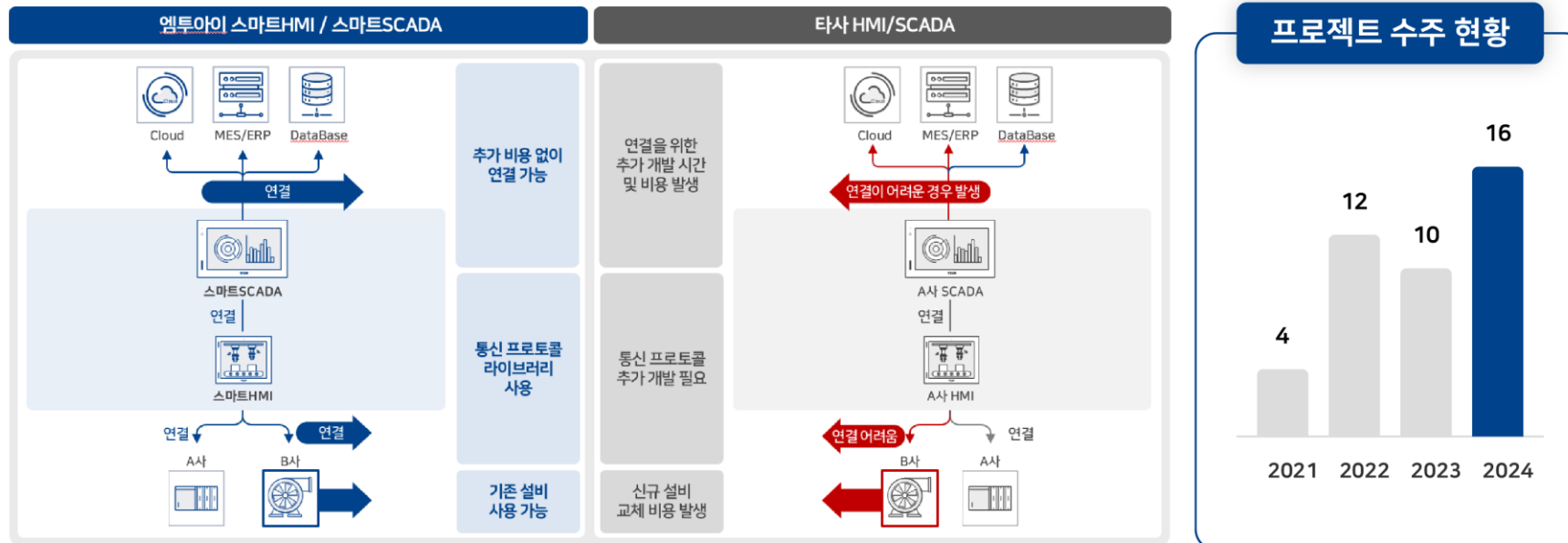


타사 대비 기술지원 만족도 1위

1. 당일 문의 건 100% 당일 해결
2. 전문 기술 상담사가 신속하고 정확하게 지원
3. 예제, 동영상, FAQ, 매뉴얼 등 다양하고 풍부한 기술 자료 제공
4. 실무에 즉시 적용할 수 있는 [HMI | SCADA 프로그램] 실습 교육 제공

05. 핵심경쟁력_ 손쉬운 스마트팩토리 구축

다양한 IOT디바이스 자체 개발을 통한 패키지 구성 제공으로 고객의 니즈에 부합하는 다양한 솔루션 제공



년도	프로젝트	주요 적용 기술
2022년	- 네트워크 장비 제조공정 MES 및 비전 검사 시스템 구축 - 특수밸브 제조 공장 창고 안전 재고 관리 시스템 구축	- TOP-VIEW를 이용한 MES 개발, ERP 연동, HMI, 바코드, PCB 보드 Vision 검사 - SCADA, 재고 입고고 관리, IoT Device(ESL, Gateway), 대시보드, 바코드
2023년	- 방산업체 공정모니터링 WEB SCADA 및 HMI 시스템 구축 - 스테인레스 강관 제조공정 공정모니터링, MES 설비 및 네트워크 구축	- Web SCADA, 원격 모니터링 및 제어, 온도컨트롤러 설치 및 제어, 네트워크 구축 - SCADA, PLC 개조, 전력량계, 유량계 설치 및 모니터링, 네트워크 구축
2024년	- 식품 냉동설비 공정 모니터링 및 SCADA 구축 - 소결기 설비 SPC 및 환경 모니터링 시스템 구축	- SCADA, 냉동설비 모니터링 및 제어, 제어설비 리버스 엔지니어링 - SCADA, SPC 분석, IoT Sensor, SAP 연동

Chapter 3

Growth Momentum

- 01. 스마트HMI 사업 분야
- 02. 스마트팩토리솔루션 사업 분야
- 03. 스마트DEVICE 사업 분야



01. 성장전략_스마트HMI 사업 분야

HMI 산업별 매출처 다변화



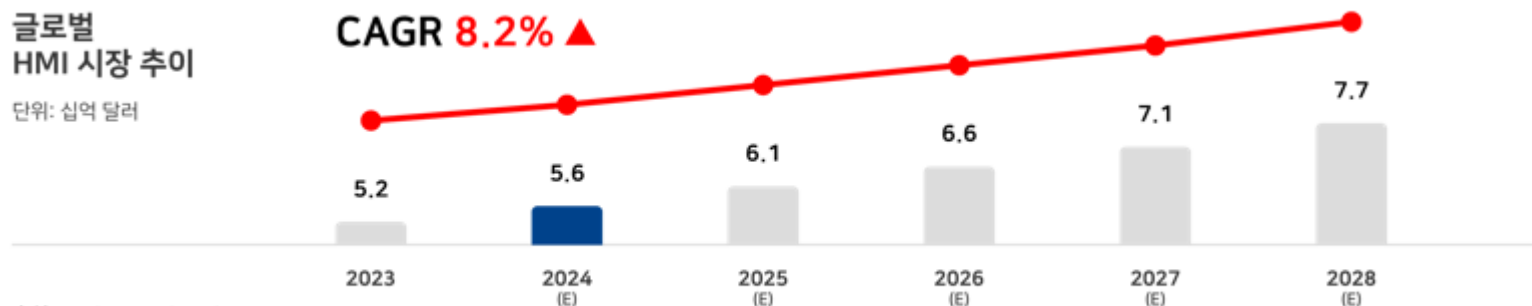
01. 성장전략_스마트HMI 사업 분야

HMI 글로벌 시장 본격 공략

영업망 확대와 수출용 제품 출시를 통한 글로벌 시장 공략

글로벌
HMI 시장 추이

단위: 십억 달러



출처: Markets and Markets

수출용 제품 출시

- 가격 경쟁력을 갖춘 보급형 모델 출시로 신흥시장 적극 공략
- 장기간 자체 개발한 전문 HMI 기술로 SW성능 우수
- Premium 제품과 회로, 기구, 인증, 방폭 기술 부분에서 동일한 기술력 및 노하우 적용하여 타사 대비 성능 우수
- 보급형 모델 확판과 동시에 국내에서 인정 받은 프리미엄 모델 점진적 점유율 확대

해외 대리점 확보를 통한 영업 강화

- 18개 국가에 대리점 확보
- 중점권역에 대한 집중적인 영업관리
- 신흥시장(중국, 인도, 베트남 등 동남아시아) 총판 확보
- 글로벌 대형유통기업 Misumi를 통한 매출 확대

01. 성장전략_스마트HMI 사업 분야

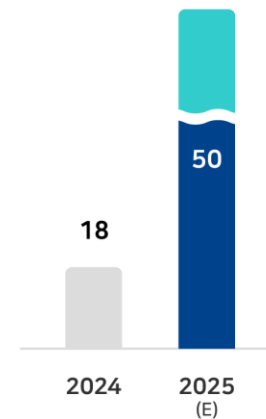
글로벌 A사와 손잡고 전기차 충전기 시장 진출

- 첨단 산업용 HMI 시장에서 입증된 기술력을 바탕으로 Outdoor HMI 시장 진출
- A사의 강화된 미국 품질 기준을 통과한 업체는 당사가 유일
- 당사 H/W 및 S/W 개발 능력 및 OS 활용 기술을 바탕으로 Outdoor HMI 기능 대폭 개선
- 미국 내 품질 기준은 점유율 1위인 A사의 품질 기준으로 상향 조정 예상
- A사에서 기존 제품을 당사 제품으로 적극 교체 예상

전기차 시장

글로벌 A사 向 매출 규모

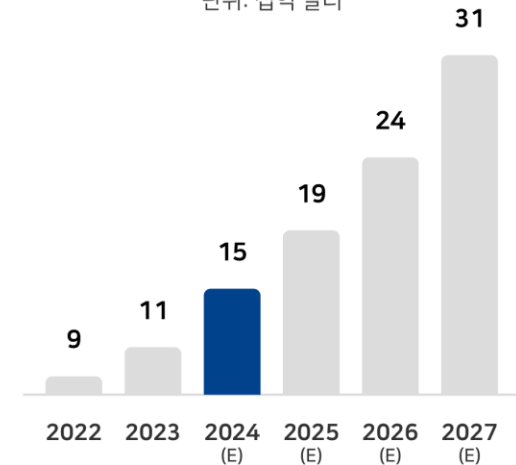
단위: 억 원



25년 국내 전기차 충전기 시장 본격 진출을 통한 매출 확대 예상

충전 인프라 시장 규모

단위: 십억 달러



출처: Precedenceresearch

23년 하반기 ~ 24년 상반기
Outdoor HMI 개발24년 6월
A사 납품 개시25년 ~
주요 전기차 충전기 업체
매출 다각화 추진

해외시장에 진출한 국내 기업에 제품을 납품함으로써

글로벌 시장 진출 효과

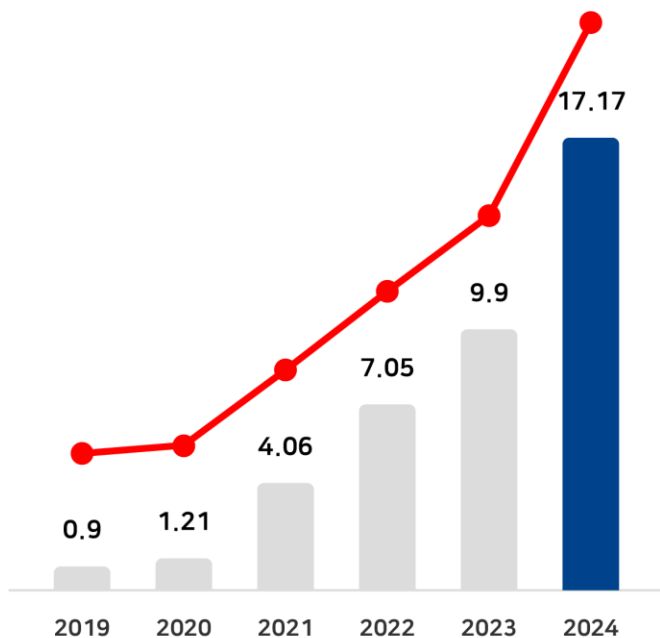
02. 성장전략_스마트팩토리솔루션 사업 분야

스마트팩토리 솔루션 사업 활성화

엠투아이 스마트팩토리 솔루션

스마트팩토리 솔루션 사업 성장률

단위: 억 원



사업 활성화 방안

자사 디바이스 및 소프트웨어 개발능력을
활용한 매출 확대

• HMI / SCADA 솔루션

HMI(TOPR) · SCADA(TOP-VIEW)에 기본 내장된 다양한 통신 라이브러리를 통해 여러 종류의 현장 기기들을 별도의 개발 없이 직접 연결함으로써 경제적이고 효율적인 스마트팩토리 구축

• WEB SCADA 솔루션

현장 여러 대의 장비 또는 SCADA 시스템을 WEB 브라우저를 통하여 접속할 수 있으며, 다수의 사용자 동시 접속 및 개별 화면 제공으로 대용량 데이터를 분석 및 제어

• IoT 솔루션

스마트팩토리의 신경망인 IoT 기술을 활용한 솔루션으로 현장 설비의 유지 비용 절감 및 안전사고를 예방

02. 성장전략_스마트팩토리솔루션 사업 분야

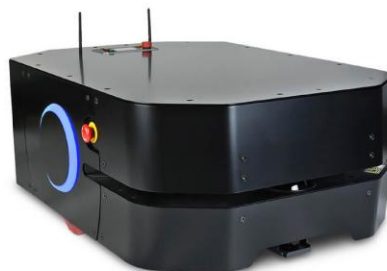
스마트팩토리 솔루션 패키지화

로보틱스 솔루션



협동로봇을 통해
높은 생산성 및 장기적 비용 절감,
고정밀 작업, 생산성과 품질 개선 등
생산현장에 최적화된 솔루션 제공

물류 솔루션



자율 이동 로봇은 반송, 배달, 주변 회전 등
물류 이송 작업에 폭 넓게 적용 가능하여
공장의 효율성과 생산성 향상에
특화된 솔루션 제공

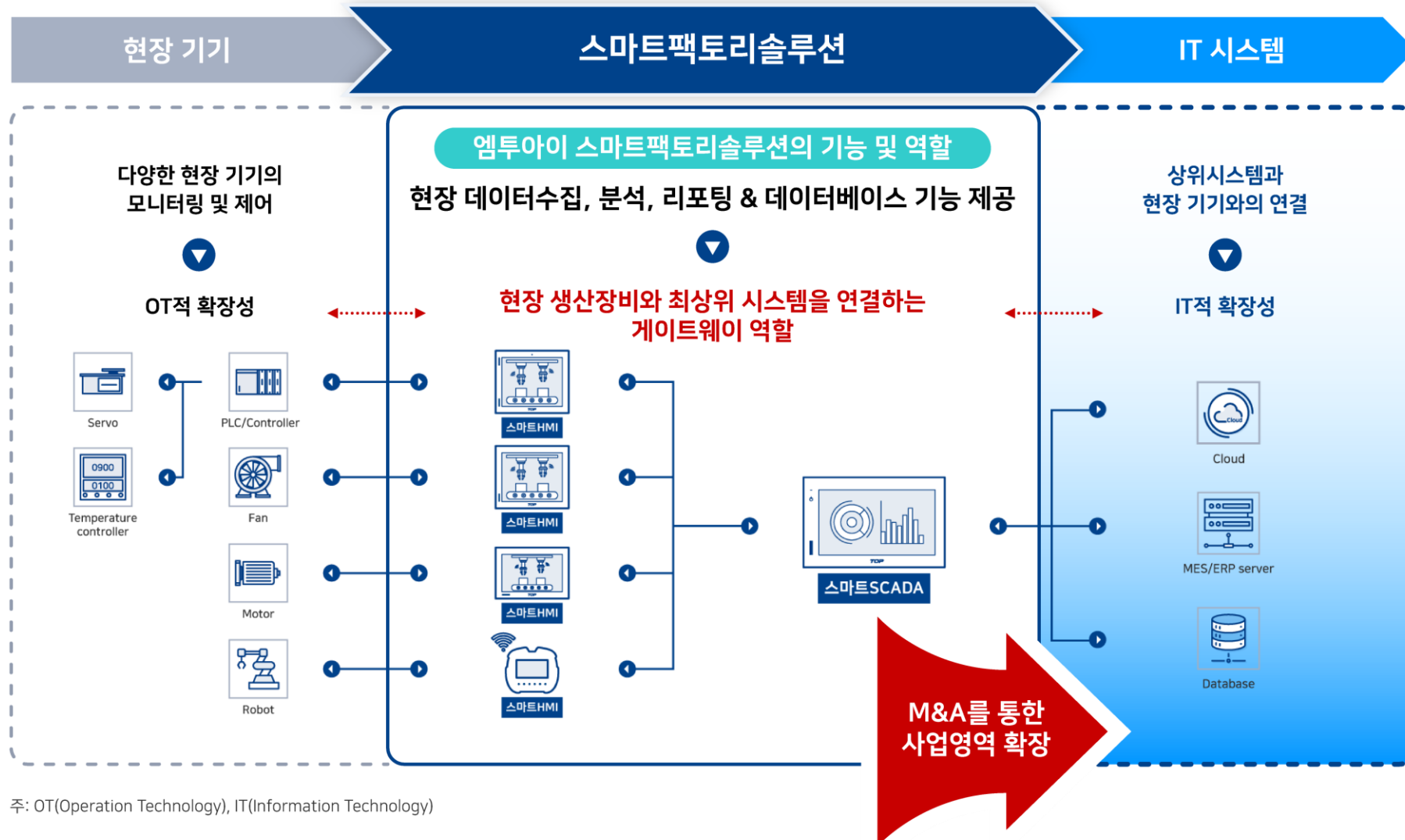
환경 솔루션



보다 쉽고 적은 비용으로 현장의 온도, 습도,
VOC, 미세먼지 등 다양한 환경데이터를
센싱하고 효율적인 관리 및 운용 솔루션 제공

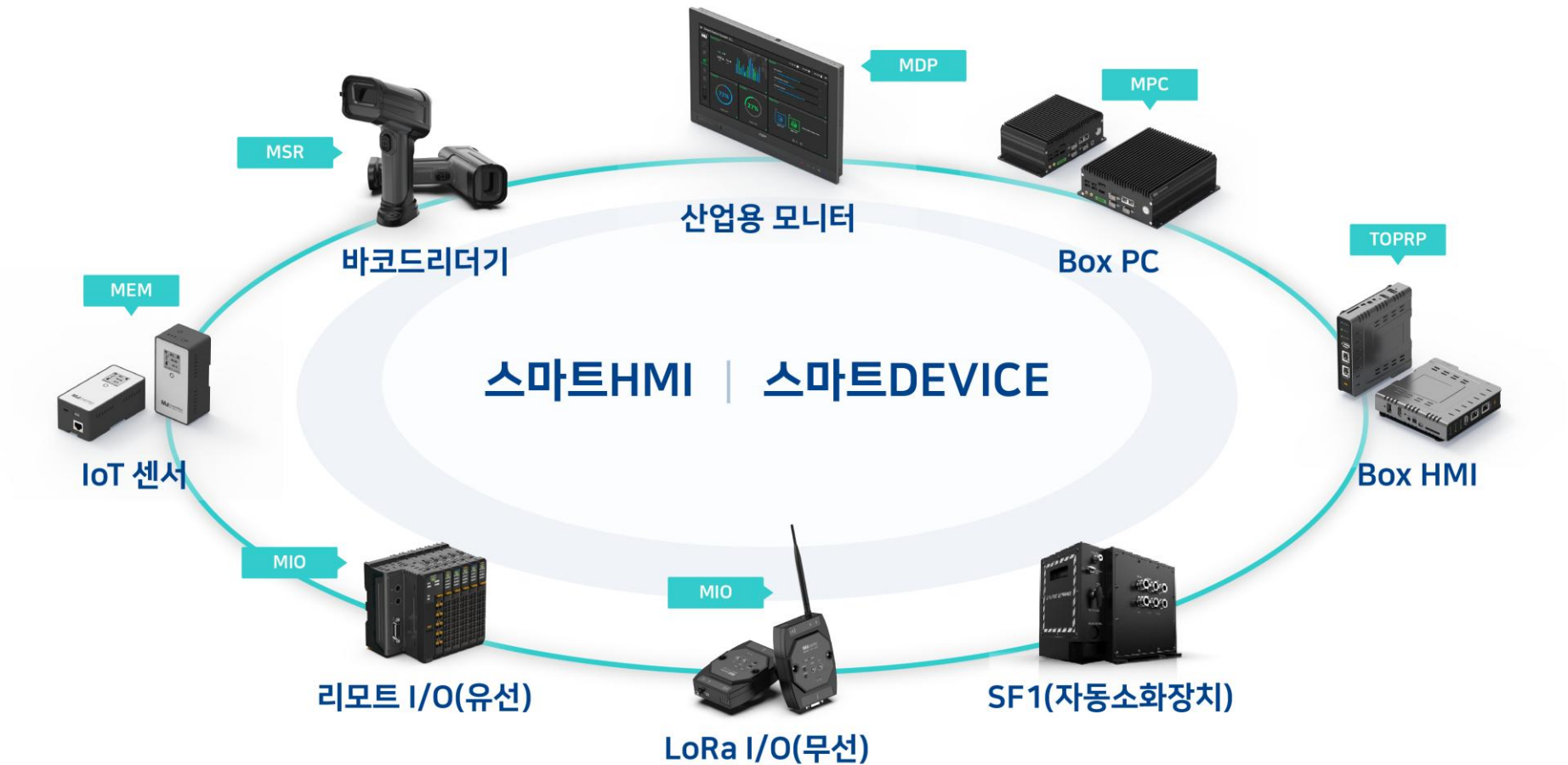
02. 성장전략_스마트팩토리솔루션 사업 분야

IT 솔루션 기업 M&A를 통한 사업영역 확장



디지털 전환(DX) 토탈솔루션 제공

데이터 수집의 핵심 디바이스 라인업 확보로 매출 확대



Chapter 4

경영실적 및 재무정보

- 01. 경영실적
- 02. 매출분석
- 03. 요약재무제표



01. 경영실적

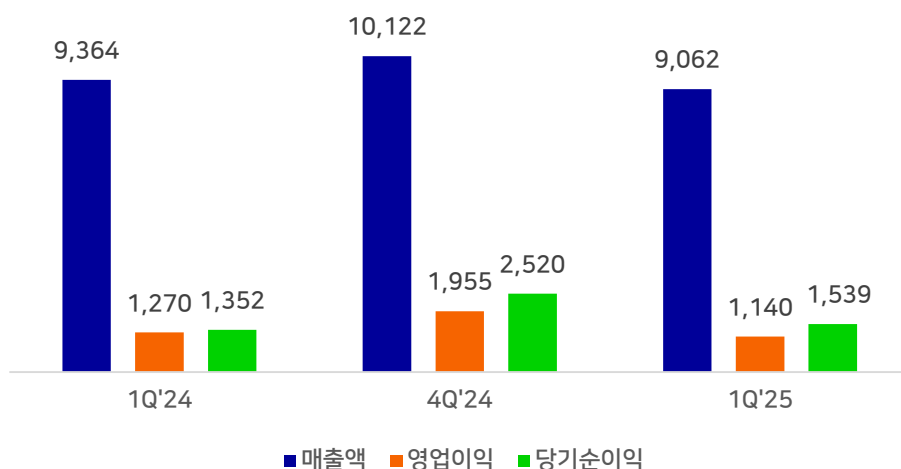
매출 2025년 1분기 매출 90.6억 원 (QoQ 10.5% ↓, YoY 3.2% ↓)

- 산업용 HMI 매출 전기 대비 건조한 실적 유지
- 스마트팩토리 계절성 요인 및 OUTDOOR HMI 고객사 재고 이슈로 인한 일시 매출 감소

이익 2025년 1분기 영업이익 11.4억 원 (QoQ 41.7% ↓, YoY 10.2% ↓) / 당기순이익 15.4억 원 (QoQ 38.9% ↓, YoY 13.8% ↑)

- 오픈프레임 HMI, 수출형 모델 개발 비용 및 국내외 전시회 참가로 인한 영업이익 감소

매출 및 손익



단위: 백만원

구분	1Q'25	4Q'24	1Q'24	QoQ	YoY
매출액	9,062	10,122	9,364	-10.5%	-3.2%
영업이익	1,140	1,955	1,270	-41.7%	-10.2%
당기순이익	1,539	2,520	1,352	-38.9%	13.8%
영업이익률	12.6%	19.3%	13.6%	-	-
순이익률	17.0%	24.9%	14.4%	-	-

02. 매출분석

스마트HMI

2025년 1분기 매출 80.7억 원
(QoQ 1.3% ↓, YoY 5.2% ↓)

스마트SCADA

2025년 1분기 매출 1.4억 원
(QoQ 38.9% ↓, YoY 100.3% ↑)

스마트팩토리솔루션

2025년 1분기 매출 1.8억 원
(QoQ 59.4% ↓, YoY 55.0% ↓)

주요 매출 현황

단위: 억원

구 분	1Q'24		4Q'24		1Q'25		증감	
	금액	비율	금액	비율	금액	비율	QoQ	YoY
스마트HMI	85.1	92.7%	81.8	81.9%	80.7	91.5%	-1.3%	-5.2%
스마트SCADA	0.7	0.7%	2.2	2.2%	1.4	1.5%	-38.9%	100.3%
스마트팩토리솔루션	4.1	4.5%	4.6	4.6%	1.8	2.1%	-59.4%	-55.0%
기타	1.9	2.1%	11.3	11.3%	4.3	4.9%	-61.7%	127.7%
합계	91.8	-	99.9	-	88.3	-	-11.6%	-3.9%

주1) 임대매출제외

03. 요약재무제표

재무상태표

단위: 백만원

구분	2023	2024	1Q'25
유동자산	48,193	49,592	52,240
비유동자산	28,826	28,476	28,477
자산 총계	77,019	78,068	80,717
유동부채	3,480	3,220	8,055
비유동부채	1,092	1,806	2,000
부채 총계	4,572	5,027	10,054
자본금	1,691	1,691	1,691
자본잉여금	13,560	13,560	13,560
기타자본	-2,097	-4,399	-4,749
이익잉여금	59,292	62,189	60,161
자본 총계	72,446	73,041	70,663

손익계산서

단위: 백만원

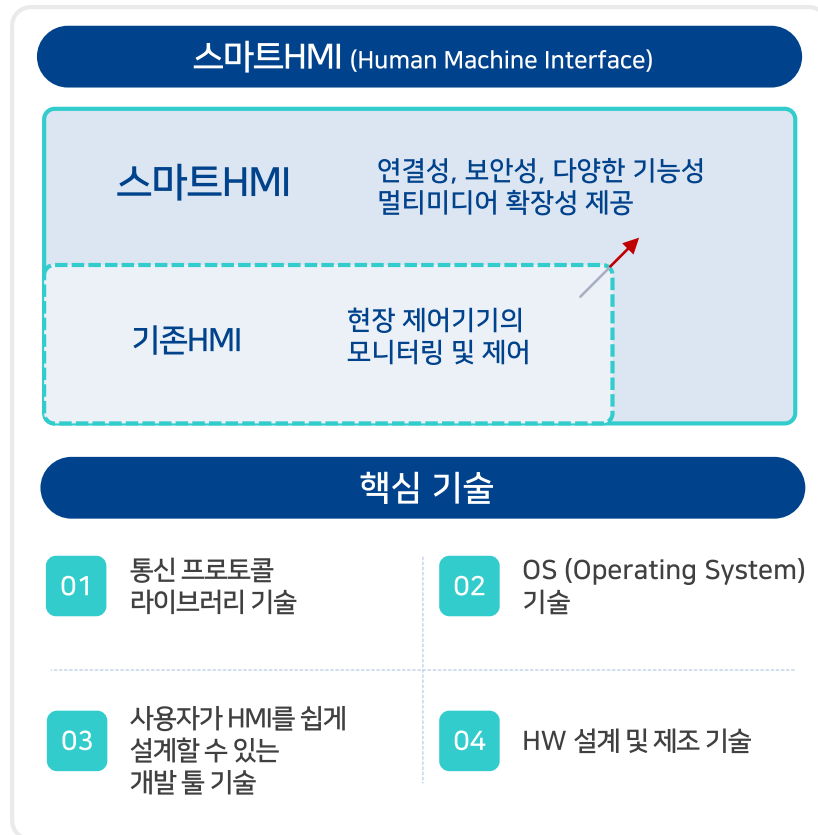
구분	2023	2024	1Q'25
매출액	33,021	36,793	9,062
영업비용	27,410	31,153	7,922
영업이익	5,611	5,640	1,140
영업외수익	1,256	1,241	338
영업외비용	51	38	15
법인세비용 차감전순이익	6,816	6,843	1,463
법인세비용	500	451	-76
당기순이익	6,316	6,392	1,539

Appendix

- 01. 제품소개 I II
- 02. 적용 산업 범위
- 03. 스마트팩토리 시장 성장
- 04. 주요 타겟 시장 투자 확대

국내 최고의 스마트HMI 제품으로 시장 선도

기존제품과 차별화된 스마트HMI



주요 특징 및 기능

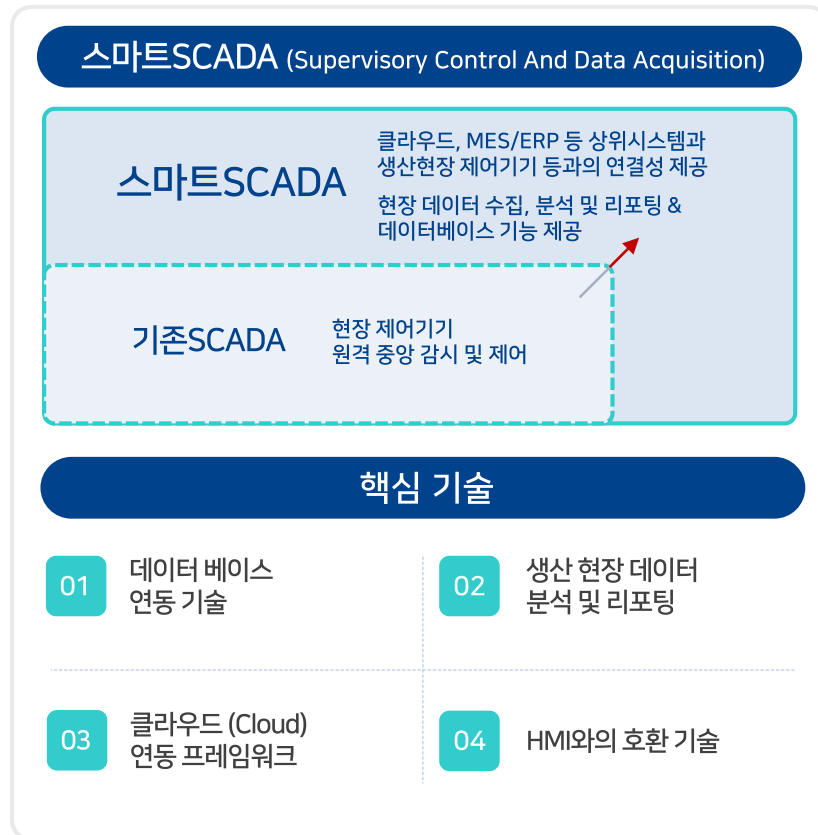
- 다양한 브랜드 제어기기 전용 통신 프로토콜 라이브러리 제공
- 산업 표준 네트워크 인터페이스를 자체 개발해 다양한 자동화 제어 기기와 데이터 교환 및 제어가 가능
- 다양한 통신 채널 인터페이스 제공
- 리눅스 기반 OS를 통한 확장성, 안정성 및 경제성 제공
- 사용자가 쉽게 HMI 화면을 설계, 이용할 수 있는 개발 툴 제공
- 사용자가 HMI 화면 구성 시 각종 멀티미디어 기능 구현 가능
- 업계 최초 쿼드코어 CPU를 적용해 사용자에게 빠른 제어 기기 모니터링 및 운영 환경을 제공



자료 : 엠투아이코퍼레이션

스마트팩토리솔루션 핵심 연결고리 스마트SCADA

기존제품과 차별화된 스마트SCADA



주요 특징 및 기능

- 데이터베이스 연동 기술
- 생산 현장 데이터 분석 및 리포팅
- 스마트HMI와 동일한 전용 통신 프로토콜 라이브러리 제공
- OPC UA 등의 국제 표준 네트워크 프로토콜 지원
- 스마트HMI와 Runtime 엔진 공유를 통해 프로젝트 호환 가능
- 자체 데이터베이스 지원 및 외부 데이터베이스 공유
- DB Exchanger를 통해 스마트HMI와 데이터베이스 기능 공유
- MES/ERP와의 연동 기능 제공
- IoT 프로토콜 MQTT를 사용한 클라우드 연동
- VNC를 지원해 태블릿 PC, 모바일로 현장 모니터링 및 제어가 가능



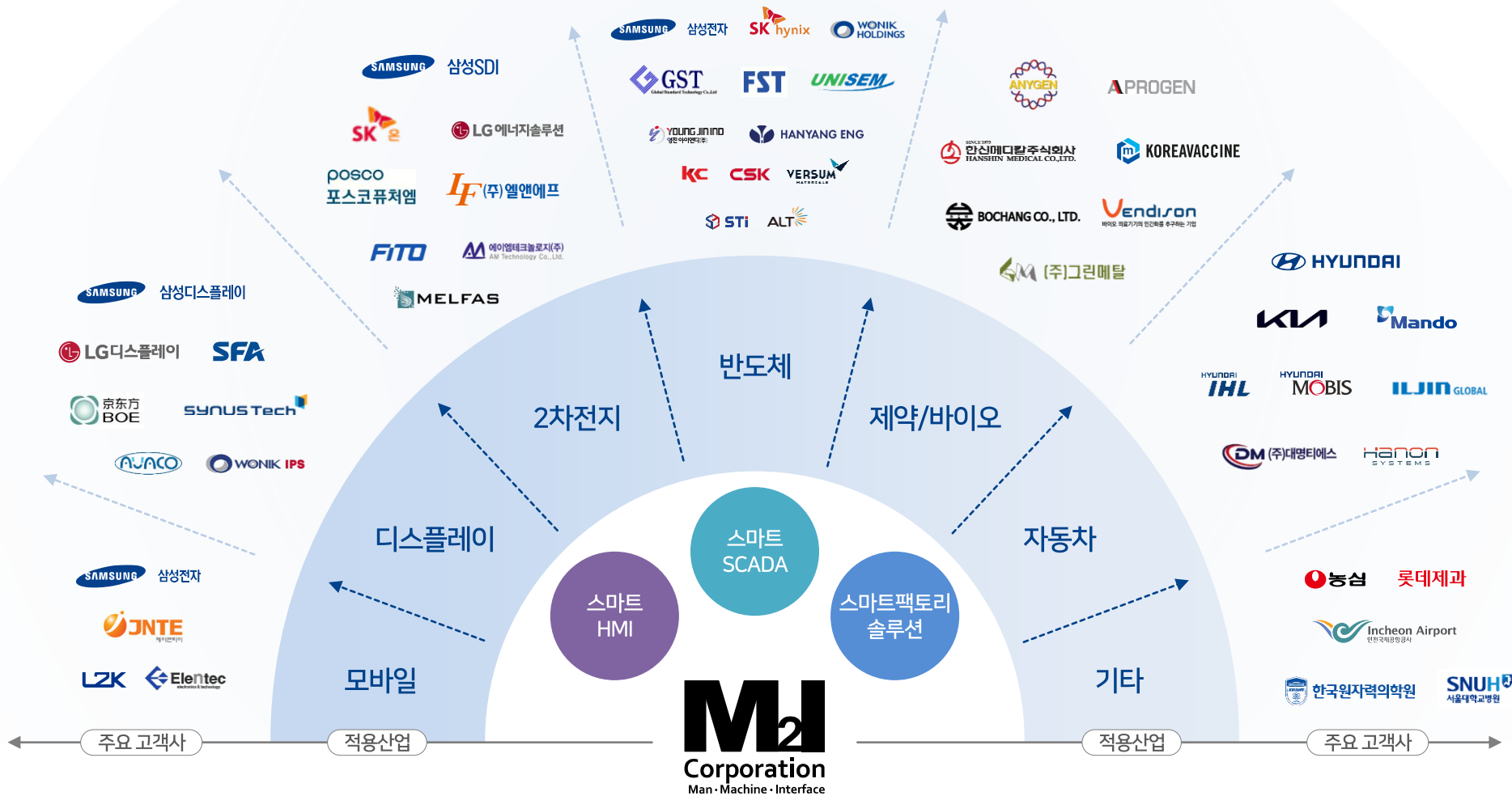
TOP-VIEW



TOP-PC/VIEW

02. 적용 산업 범위

높은 범용성을 기반으로 다양한 산업 레퍼런스를 확보해 뛰어난 경쟁력 입증



03. 스마트팩토리 시장 성장

스마트팩토리 수요 증가로 국내외 시장 성장 가속화



스마트팩토리
도입 시 기대효과

생산성

30% 향상

원가

15% 절감

불량률

45% 감소

납기 준수율

16% 단축

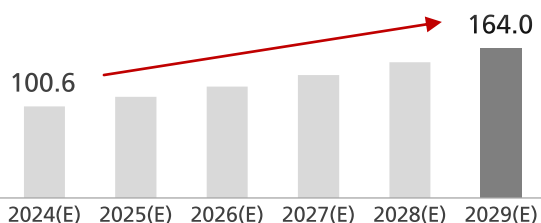
자료 : 중소벤처기업부

생산 효율성 향상을 위해 스마트팩토리 수요 증가

글로벌 스마트팩토리 시장 확대

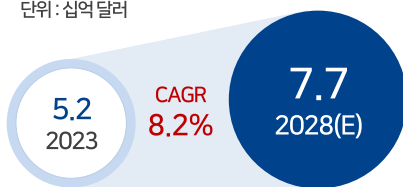
단위 : 십억 달러

`24 ~ `29 CAGR
10.3%

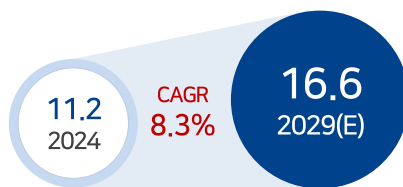


글로벌 HMI 시장

단위 : 십억 달러



글로벌 SCADA 시장

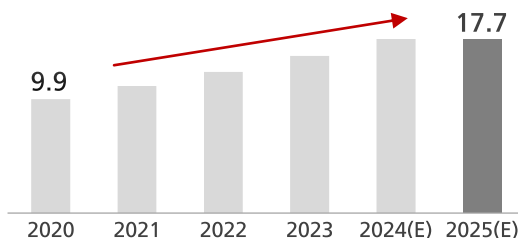


자료 : Markets and Markets

국내 스마트팩토리 시장 확대

단위 : 십억 달러

`20 ~ `25 CAGR
11.3%



신(新) 디지털 제조혁신 추진전략

단위 : 개



자료 : Markets and Markets, 산업통상자원부

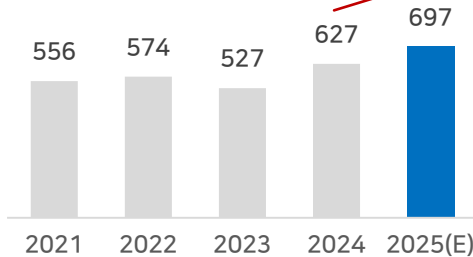
04. 주요 타깃 시장 투자 확대

주요 타깃 시장 투자 확대에 따른 우호적인 사업환경 조성

반도체 산업

반도체 시장 성장에 따른 설비 투자 확대

글로벌 반도체 시장 추이

단위: 십억 달러
CAGR
11.2%

국내 반도체 기업 투자계획

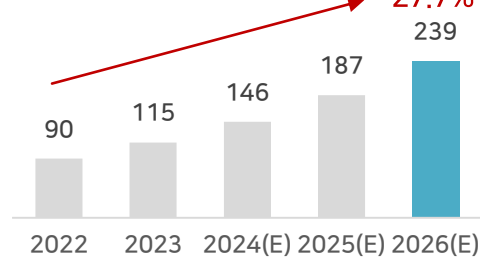
단위: 원

420조
(평택, 용인, 미국)170조
(용인, 청주)

자료: WSTS, 언론 보도자료

전기차 충전기 산업

EV 캐즘 단기 내 극복 예상

글로벌 전기차 충전기
시장 추이단위: 억 달러
CAGR
27.7%

국내외 전기차 충전기 투자계획

한국

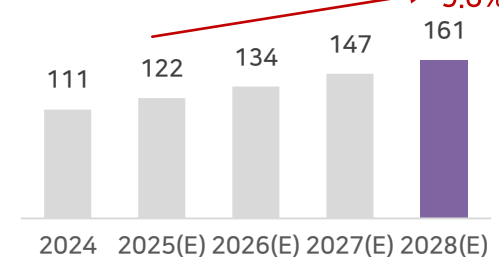
2025년 목표 신규 보급량 9.5만대
전기차 충전시설 지원 예산 6,187억 원미국 NEVI 프로그램
75,000마일 이상 주요 고속도로
전기차 충전소 구축
5년간 50억 달러

자료: Precedence Research, 언론 보도자료

2차전지 산업

EV 캐즘 대응 ESS 투자 등
설비 투자계획 지속

글로벌 2차전지 시장 추이

단위: 십억 달러
CAGR
9.6%

국내 2차전지 기업 투자계획

단위: 원

6조
(미국, 말레이시아)10조
(미국)3조
(중국, 헝가리)

자료: The Business Research Company, 언론 보도자료